Öl-Brennwertkessel

UltraOil® ▪ MultiJet®

Hoval

Verantwortung für Energie und Umwelt

**Brennwerttechnik der neuesten Generation
für eine effiziente Nutzung der wertvollen Ressource Öl.
Ideal für die Sanierung kleiner bis grosser Anlagen.**

Titelseite:
Nahaufnahmen der Wärmetauscher, die in den Hoval Öl-Brennwertkesseln für maximale Wärmeübertragung und höchste Effizienz sorgen.
Im UltraOil® kommt der patentierte aluFer® Wärmetauscher (links) mit seinem speziellen Aufbau und der Kombination von Aluminium und Edelstahl zum Einsatz.
Im MultiJet® sind sieben Stufen des Jet-Wärmetauschers (rechts) übereinander geschaltet.

Öl-Brennwertkessel. UltraOil® (16-600D) und MultiJet® (12-25)

Hoval Öl-Brennwertkessel sind die neueste Generation von Heizkesseln, die mit zukunftsweisender Technologie und cleverer Konstruktion aus dem Rohstoff Öl ein Maximum an Heizenergie gewinnen. Der zentrale Gedanke jeder Hoval-Lösung lautet dabei immer: die höchstmögliche Effizienz bei gleichzeitig minimalsten Emissionswerten zu erreichen.

Das gelingt beim Hoval UltraOil® mit seiner umfangreichen und optimal abgestuften Leistungspalette durch die moderne Brennwerttechnik mit patentiertem Wärmetauscher aluFer® und beim MultiJet® durch die Brennwerttechnik mit patentierter Jet-Technologie.

Beide Öl-Brennwertkessel sind ideal in der Sanierung als Ersatz bestehender Ölheizungen. Neben der Kostenersparnis durch einen reduzierten Ölverbrauch, machen auch die Einbringung und der Anschluss eines neuen Hoval Öl-Brennwertkessels kaum Mühe. Die durchdachte Konstruktion resultiert in geringem Platzbedarf und clevere Lösungen erleichtern die Einbringung in Altbauten.

Stark im System

Besonders stark zeigen sich UltraOil® und MultiJet® im System mit anderen Komponenten von Hoval – zentral gesteuert durch die Systemregelung TopTronic®E.

Hoval Systemregelung TopTronic®E

Hoval Solarsysteme

Hoval Komfortlüftung

Hoval Wassererwärmer

Hoval Energie-Pufferspeicher

Hoval Pelletkessel

Hoval Luft/Wasser-Wärmepumpen

Öl-Brennwertkessel.
UltraOil® (16-600D) und MultiJet® (12-25)

MuKEn MoPEC

Hoval
10 Jahre
Garantie gegen Durchrostung

MultiJet® (12-25)

Genügsam, platzsparend und emissionsarm – geeignet für alle Heizöl-Qualitäten.

Ideal für die Heizungssanierung kleiner Anlagen.

UltraOil® (16-80)

Geeignet für Heizöl EL schwefelarm bzw. Öko-Heizöl.

Ideal für den Ölheizungsersatz in Einfamilienhäusern und kleineren Mehrfamilienobjekten.

UltraOil® (110-600D)

Zerlegbar für die Einbringung und flexibel im System.

Geeignet für Heizöl EL schwefelarm bzw. Öko-Heizöl.

Perfekt für die Sanierung grösserer Anlagen. (Doppelkessel ohne Abbildung)

Das ab September 2015 gültige ErP-Label klassifiziert Raumheizgeräte, Kombiheizgeräte, Warmwasserbereiter und Energie-Pufferspeicher nach Energie-Effizienz und Ressourcen-Schonung.

UltraOil®.....ab Seite 5
MultiJet®.....ab Seite 10

Systemregelung TopTronic® E. Eine neue Generation.

Clever – die richtige Raumtemperatur auch bei wechselndem Wetter.

Umweltfreundlich

Verantwortung für Energie und Umwelt übernehmen und gleichzeitig komfortabel wohnen: Das geht – sogar einfacher denn je!

Mit der neuen Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen verbrauchen Sie weniger Energie und verkleinern Ihren ökologischen Fussabdruck.

Wirtschaftlich

Die neue Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen ist extrem effizient.

Ihre Energierechnung fällt tiefer aus. Und Sie haben die Kosten stets im Griff. Ob Heizkessel oder Wärmepumpe: Sie zeigen Ihnen in Echtzeit und über längere Zeitspannen Leistung und Effizienz an.

Zuverlässig

Auf uns können Sie sich verlassen.

Die neue Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen informiert Sie und uns automatisch, wenn sie gewartet oder repariert werden müssen.

Ein Hoval-Servicepartner ist immer in Ihrer Nähe. Das können weltweit mehr als 500 000 zufriedene Kunden bestätigen. Unsere Referenzen sprechen für sich.

Clever

Ihre Hoval-Heizung nutzt die Wettervorhersage in Echtzeit – damit es in Ihrem Haus morgens schön warm ist, während es draussen noch kalt ist, und sich die Leistung am wärmeren Nachmittag automatisch reduziert.

Sie können Ihre Heizung auch über Ihr Smartphone steuern und sie auf Ihren Tages- oder Wochenablauf abstimmen. So sparen Sie Energie, während Sie tagsüber ausser Haus sind, und können sich auf wohlige Wärme am Abend freuen.

Fernbedienung der Heizung von unterwegs.

Einfache Bedienung im Wohnraum.

Hoval Desk – die Kosten im Griff

Automatische Wartungsanzeige.

UltraOil® (16-80) und (110-600D). Ihre Pluspunkte im Überblick.

Das Herzstück des UltraOil® ist der patentierte Wärmetauscher aluFer®. Durch die Kombination aus modernster Brennwerttechnik und dem 2-stufigen Brenner ist der UltraOil® in puncto Energie-Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Amortisationszeit so überzeugend wie kaum ein Zweiter. Beim Ölheizungsersatz im Sanierungsfall sind die UltraOil®-Typen die bevorzugte Wahl.
Das intelligente Konstruktionsprinzip ermöglicht die problemlose Einbindung in alle – auch bestehende – Systeme. Zur Einbringung in enge Kellerräume lässt sich der UltraOil® zerlegen, so passt selbst der mächtige Doppelkessel durch Standardtüren.
Er ist geeignet für den Betrieb mit Heizöl EL schwefelarm bzw. Öko-Heizöl.

wirtschaftlich

Patentierter aluFer®-Wärmetauscher

- **Niedrige Heizkosten und schnelle Amortisation** durch modernste Brennwerttechnik mit patentiertem aluFer®-Wärmetauscher
- **Energieverbrauchsanzeige** für permanente Kostenkontrolle
- **Höhere Energieausbeute** durch effizientere Kondensation und 2-stufige Brennertechnologie
- **Bis 15% erhöhte Effizienz** im Vergleich zu konventionellen Niedertemperaturkesseln

umweltfreundlich

Emissionsarmer Betrieb

- **Geringer CO_2-Ausstoss** durch erhebliche Reduktion des Brennstoffverbrauchs
- **Sauber und sparsam** durch reduzierte Start-Stop-Vorgänge
- **Einfache Anpassung der Betriebszeiten** erleichtert energiebewusstes Heizen.

komfortabel

Hoher Wärmekomfort

- **Hoher Wärmekomfort** durch Berücksichtigung der zukünftigen Aussentemperatur und Sonneneinstrahlung (aus Wettervorhersage).
- **Wartungsfreundliche Konstruktion**
- **Wartungsanzeige** erinnert automatisch bei Servicebedarf

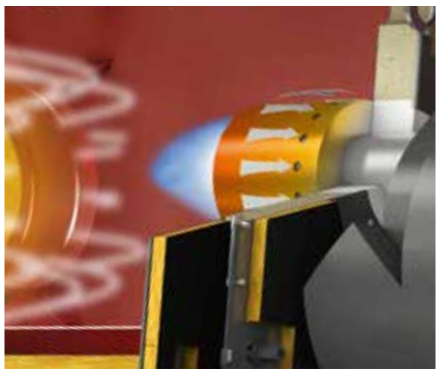
clever

Flexibler Einsatz, ideal für Sanierungen

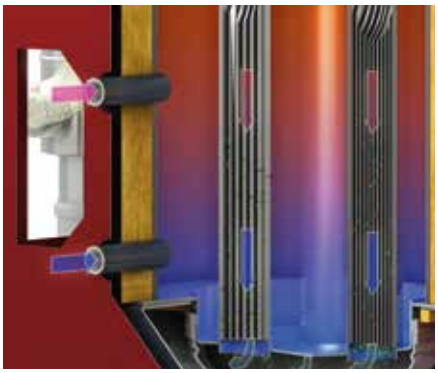
- **Einbringung auch bei engsten Raumverhältnissen** durch zerlegbare Konstruktion
- **Zeit sparende Installation** durch flexible Anschlussmöglichkeiten
- **Weniger Planungsaufwand** durch einfache Einbindung in bestehende Systeme, dadurch ideal für Sanierungen
- **Smartphone-App** zur einfachen Regelung von unterwegs und den Empfang von Anlagenmeldungen in Echtzeit.

UltraOil® (16-80) und (110-600D). Höchste Effizienz, geringe Emissionen ...

aluFer® Wärmetauscher für höchste Effizienz



Der 2-stufige Low-NOx-Ölbrenner für minimale Emissionen und hohen Wirkungsgrad.



Separate Hoch- und Niedertemperaturrückläufe für eine optimale Kondensation.

Hoval aluFer® und moderne Brennwerttechnik

Durch die Hoval Exklusivität aluFer® in Kombination mit moderner Brennwerttechnik lassen sich bis 15% der eingesetzten Energie zurück gewinnen. Dies macht den UltraOil® zum wirtschaftlichen Hocheffizienz-Ölkessel.

Der spezielle Lamellenaufbau des aluFer®-Wärmetauschers vergrössert die Oberfläche für die Wärmeübertragung um das 5-fache. Dadurch wird mehr Energie aus den Abgasen gewonnen und die Effizienz deutlich gesteigert. Zusätzlich optimieren die langlebigen Materialien – Aluminium innen und Edelstahl aussen – dank bester Leitfähigkeit die Übertragung der Wärmeenergie auf das Kesselwasser.

Emissionsarmer Betrieb mit Heizöl EL schwefelarm

Der UltraOil® wurde speziell für den Betrieb mit schwefelarmem Heizöl der neuesten Generation entwickelt. Der Schwefelgehalt dieses Heizöls ist vergleichbar niedrig wie der von Erdgas. Die Schwefelemissionen liegen damit nahezu bei Null. Dies schont die Umwelt und führt zudem zu geringeren Ablagerungen im Wärmetauscher. So bleibt der Wirkungsgrad konstant hoch und der Wartungsaufwand sinkt.

2-stufiger Brenner für höchste Effizienz und geringe Emissionen

Herkömmliche Brenner können ihre Leistung nur durch An- und Ausschalten an den tatsächlichen Wärmebedarf anpassen. Da sie entsprechend der maximal benötigten Leistung dimensioniert sind, laufen sie die überwiegende Zeit in einem Start-Stop-Betrieb.

Im UltraOil® arbeitet ein 2-stufiger Low-NOx-Brenner, der seine Leistung dem Bedarf anpassen kann. Energieintensive Brennerstarts werden deutlich reduziert, der Brenner kann kontinuierlich laufen und befindet sich somit länger in seinem optimalen Leistungsbereich.

Neben einem erhöhten Jahresnutzungsgrad bringt dies eine ganze Reihe von Vorteilen für die Umwelt und für den Geldbeutel:

- Bis zu 3% verbesserte Effizienz
- Reduzierter Stromverbrauch
- Geringere Emissionen
- Geräuscharm
- Geringerer Wartungsaufwand

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe für optimale Kondensation

Beim UltraOil® besteht die Möglichkeit, Rückläufe aus Hoch- und Niedertemperaturkreisläufen an der jeweils optimalen Stelle im Kessel einströmen zu lassen. Dadurch bleibt die Temperaturschichtung im Kessel stabil und bietet konstante Idealbedingungen für die Kondensation. Das steigert die Effizienz der Brennwerttechnik zusätzlich um bis zu 6% und bedeutet geringeren Verbrauch und somit niedrigere Heizkosten.

Clever konstruiert für eine einfache, kostengünstige Wartung

Viele Details machen den UltraOil® besonders wartungsfreundlich. So sind alle Komponenten leicht zugänglich und lassen sich mühelos reinigen. Im Störungsfall können sie schnell und kostengünstig ausgewechselt werden.

Ein Beispiel für die clevere Konstruktion: Um die Kontrolle und Wartung des Brenners zu erleichtern, kann beim UltraOil® (16-80) der komplette Brennerträger bequem herausgeschwenkt werden.

... und perfekt für die Sanierung.

Zur Einbringung kann der UltraOil® einfach in 3 Teile zerlegt werden. So passt er selbst in engste Kellerräume.

Der UltraOil® zeichnet sich aus durch seine kompakte Bauweise mit geringem Raumbedarf.

Geringer Planungsaufwand durch einfache hydraulische Einbindung in bestehende Systeme.

Zerlegbarer Kessel für eine einfache Einbringung in enge Kellerräume.

Der grosse UltraOil® (110-600D) ist oft die einzige Wahl bei Sanierungen, denn er wurde so konzipiert, dass er auch bei ungünstigen Platzverhältnissen eingebracht und installiert werden kann.

Bei Bedarf kann der Kessel in seine 3 Hauptbaugruppen zerlegt und einzeln über enge Kellertreppen eingebracht werden. Spezielle Paletten ermöglichen den senkrechten Transport des Kesselkörpers. So passt selbst der grösste UltraOil® durch Standardtüren.

Platz sparende Konstruktion

Alle UltraOil®-Modelle sind Kompaktgeräte ohne abstehende Anbauteile. Der Heizkessel ist im UltraOil® (16-80) vertikal und bei seinem grossen Bruder UltraOil® (110-600D) schräg im Gehäuse platziert. Dadurch kommen die beiden Modelle mit einer minimalen Stellfläche und geringem Raumbedarf aus.

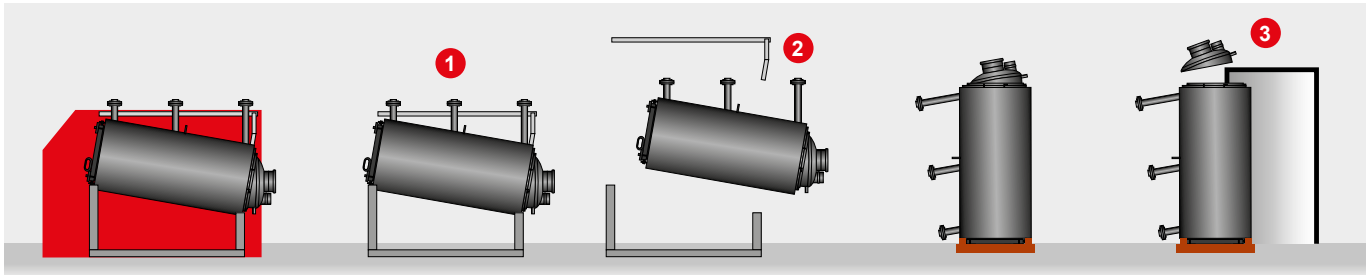
Der UltraOil® (16-50) kann zudem durch die flexibel nutzbaren, seitlichen Anschlüsse (links, rechts oder beidseitig) direkt an die Wand gestellt werden.

Grosser Wasserinhalt für eine einfache Einbindung in bestehende Systeme

Dank des grossen Wasserinhalts benötigt der UltraOil® keine Mindest-Umlaufwassermenge und auch keine minimalen Kessel-, Rücklauf- oder Abgastemperaturen.

Dies ist besonders praktisch beim Kesselersatz, denn der UltraOil® kann einfach in jedes vorhandene Heizsystem eingebunden werden.

Dank geringer Umwälzmenge und hoher Temperaturdifferenz von Vor- und Rücklauf kann zudem auf eine Primärpumpe verzichtet werden. Dies spart Strom.



Die clevere Konstruktion (1: Kessel im Auslieferungszustand) ermöglicht mit wenigen Handgriffen das Zerlegen in drei Einzelteile (2): Trägerschiene, Heizkessel und Unterbau. So kann der UltraOil® bei engsten Platzverhältnissen eingebracht werden.

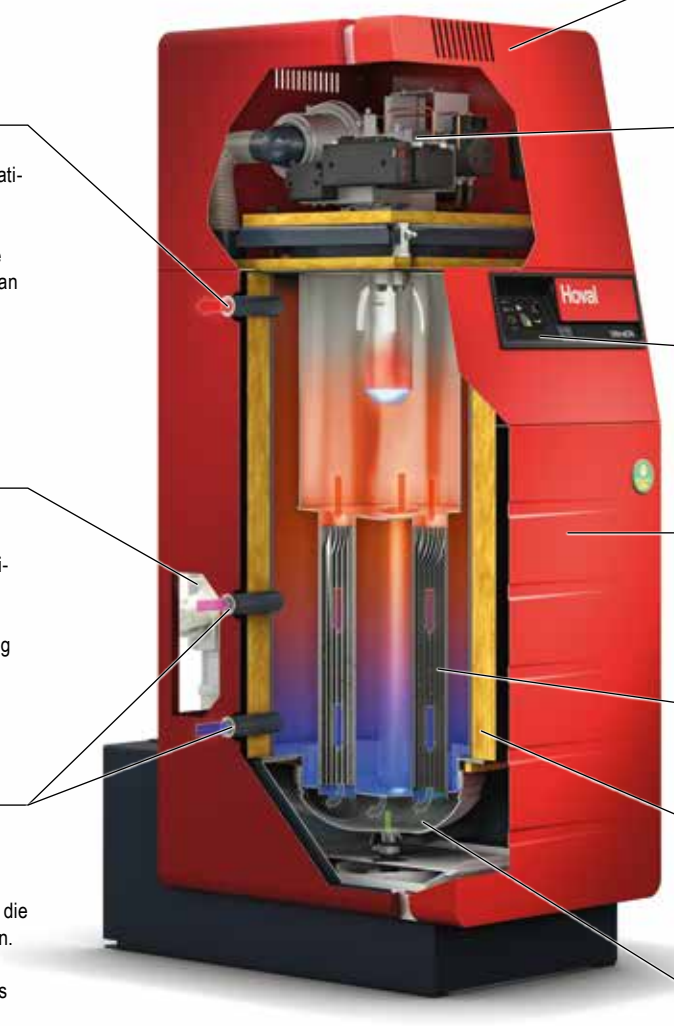
Wenn zusätzlich die Abgaswanne abgenommen wird, passt selbst der grösste UltraOil® durch Standardtüren (3). Spezielle Einbringsets für den senkrechten Transport sind als Zubehör erhältlich.

UltraOil® (16-80).
Kompakt, komplett und flexibel in der Montage.

Hoval
10 Jahre
Garantie gegen Durchrostung

Schallschluckhaube
schützt durch effektive Dämmung vor Geräuschemissionen und Verlusten durch Wärmeabstrahlung.

Heizungsvorlauf
lässt sich beim UltraOil® (16-50)situationsbedingt flexibel links oder rechts anschliessen und erleichtert besonders beim Heizungsersatz die Installation. Die Anlage kann direkt an der Wand positioniert werden.



2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner
passt die Leistung dem Bedarf an, reduziert die Schalthäufigkeit und garantiert so eine saubere, schadstoffarme und energiesparende Verbrennung.

Systemregelung TopTronic® E
macht umweltfreundliches, wirtschaftliches, zuverlässiges und cleveres Heizen so einfach wie nie zuvor.

Konzentrischer Abgasanschluss
ermöglicht einen raumluftunabhängigen Betrieb und stellt die konstante Versorgung mit Aussenluft sicher. Dies gewährleistet eine gleichmässig gute, vollständige Verbrennung.

Kompaktes Gehäuse und vertikale Konstruktion
des Kessels für besonders platzsparende Aufstellung.

aluFer®-Wärmetauscher
für maximale Wärmeübertragung und Energieausbeute.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe
schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen. Die Rückläufe lassen sich beim UltraOil® (16-50) flexibel links, rechts oder beidseitig anschliessen.

Hochwirksame Wärmedämmung
schützt wirkungsvoll vor Verlusten durch Wärmeabstrahlung.

Kondensatwanne
sorgt für eine sichere Sammlung und Abführung des Kondensatwassers.

Technische Daten UltraOil®		(16)	(20)	(25)	(35)	(50)	(65)	(80)
Energieeffizienzklasse (Verbundlabel inkl. Regelung)		A	A	A	A	A+ ***	A+ ***	–
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C *	kW	12 / 16	14 / 20	16 / 25	22 / 35	30 / 50	41 / 65	52 / 80
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C *	kW	11 / 15	14 / 19	15 / 24	21 / 33	28 / 48	38 / 62	48 / 77
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung						
30% Teillastwirkungsgrad (nach EN 303) **	%	103,9 / 98,0	104,2 / 98,3	104,1 / 98,2	104,2 / 98,3	104,7 / 98,8	104,5 / 98,6	104,2 / 98,3
Kesselwasserinhalt	Liter	66	63	68	65	115	135	
Gewicht (inkl. Verkleidung und Brenner)	kg	140	145	157	164	276	360	
Transportgewicht	kg	134	139	151	158	261	317	
Abmessungen B/H/T	mm	520 / 1550 / 820		520 / 1690 / 820		675 / 1715 / 990	820 / 1948 / 1367	

* 1. Stufe /2. Stufe ** bezogen auf Heizwert / Brennwert *** mit RaumbedienModul

Änderungen vorbehalten

UltraOil® (110-300).
Ideal für Sanierungen in grösseren Wohn- und Gewerbebauten.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe
schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen.

Integrierter Wasserdrucksensor
für einfache und zeitsparende Installation.

Hochwirksame Wärmedämmung
schützt wirkungsvoll vor Wärmeabstrahlverlusten.

Wasserleitschikane
trennt in Kalt- und Warmwasserzonen und trägt somit im Gesamtsystem zu einer optimalen Kondensation bei.

aluFer®-Wärmetauscher
für maximale Wärmeübertragung und Energieausbeute.

Abgassammler mit Anschluss-Stutzen aus Kunststoff

Neutralisationsbox

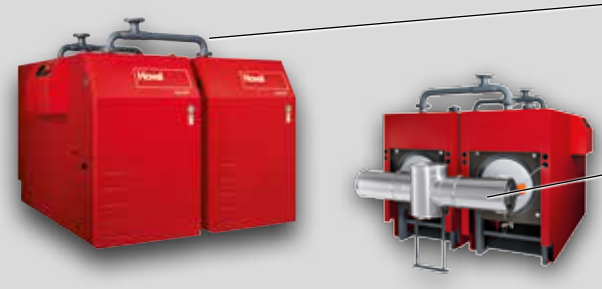
Unterbau
demontierbar

Heizungsvorlauf

Systemregelung TopTronic®E
macht umweltfreundliches, wirtschaftliches, zuverlässiges und cleveres Heizen so einfach wie nie zuvor.

2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner
passt die Leistung dem Bedarf an. Zusammen mit dem grossen Wasserinhalt werden energieintensive Brennerstarts reduziert. Das erhöht die Effizienz, sorgt für geringere Emissionen, leiseren Betrieb und verringert den Wartungsaufwand.

UltraOil® Doppelkessel



Hydraulische Verbindungen
Zubehör:
- hydraulische Absperrklappen
- Anschlüsse für Sicherheitsventil (separat für jeden Kessel)
- Anschlüsse Expansionsgefäss (separat für jeden Kessel)

Zentrale Abgasverbindungsleitung
macht nur eine einzige Abgasleitung für beide Kessel erforderlich.
Integrierte Abgasklappen verhindern ein Rückströmen des Abgases in die Kessel.

Technische Daten UltraOil®		(110)	(130)	(160)	(200)	(250)	(300)	(320D)	(400D)	(500D)	(600D)
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C *	kW	83 / 110	104 / 130	119 / 160	155 / 200	189 / 250	227 / 300	119 / 320	155 / 400	189 / 500	227 / 600
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C *	kW	78 / 105	99 / 124	114 / 152	147 / 190	180 / 238	215 / 286	114 / 304	147 / 380	180 / 476	215 / 568
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung						keine untere Begrenzung			
30% Teillastwirkungsgrad (nach EN 303) **	%	105,0/99,1	104,8/98,9	104,5/98,6	104,0/98,1	104,9/99,0	104,6/98,7	104,5/98,6	104,0/98,1	104,9/99,0	104,6 /98,7
Kesselwasserinhalt	Liter	340			360	295		680	720	590	590
Gewicht (inkl. Verkleidung und Brenner)	kg	420			450	634		840	900	1268	1268
Transportgewicht	kg	370			390	534		740	780	1068	
Abmessungen B H T	mm	1050 1492 2353			1050 1492 2545	1105 1602 2841		2205 1955 2709	2205 1955 2901	2260 2063 3284	

* 1. Stufe / 2. Stufe (bei Doppelkessel: 1 Kessel in 1. Stufe / 2 Kessel in 2. Stufe) ** bezogen auf Heizwert / Brennwert

Änderungen vorbehalten

MultiJet® (12-25).
Ihre Pluspunkte im Überblick.

Der patentierte Jet-Wärmetauscher und der 2-stufige Low-NOx-Brenner sind die technologischen Herzstücke des MultiJet®. Mit moderner Brennwerttechnik ermöglicht er einen wirtschaftlichen und verantwortungsvollen Umgang mit wertvoller Energie: Im Vergleich zu einer Niedertemperaturheizung steigt die Effizienz um bis zu 15 % – bei gleichzeitig um bis zu 20 % reduzierten Emissionen! Durch die übereinander geschichtete Anordnung der sieben Jet-Stufen erhält der MultiJet® seine kompakte, schlanke Form. Flexible Anschlüsse ermöglichen eine wandnahe Aufstellung, was zusätzlich Platz spart.
Er ist geeignet für den Betrieb mit allen Heizölqualitäten sowie Bioheizöl und Heizöl EL (extra leicht).

wirtschaftlich

Beste Effizienz durch Jet-Technologie

- **Höhere Energieausbeute und niedrige Energiekosten** durch moderne Brennwerttechnik mit patentiertem Jet-Wärmetauscher
- **Lange Lebensdauer** durch korrosionsbeständigen Edelstahl
- **Günstige, wirtschaftliche Lösung** für Ölheizungs-Sanierungen im Altbau oder für Niedrigenergiehäuser
- **Energieverbrauchsanzeige** für permanente Kostenkontrolle

umweltfreundlich

Emissionsarmer Betrieb

- **Sauber und sparsam** durch reduzierte Start-Stop-Vorgänge des 2-stufigen Low-NOx-Brenners
- **Bis zu 50% weniger Schadstoffemissionen** durch effiziente Verbrennungstechnologie
- **Einfach kombinierbar mit Solar** zur zusätzlichen Verbesserung der Ökobilanz
- **Einfache Anpassung der Betriebszeiten** erleichtert energiebewusstes Heizen.

komfortabel

Hoher Wärmekomfort

- **Hoher Wärmekomfort** durch Berücksichtigung der zukünftigen Aussentemperatur und Sonneneinstrahlung (aus Wettervorhersage).
- **Problemlose Installation** durch einfache Einbindung in jedes System
- **Verlässlich und betriebssicher** durch hochwertige Verarbeitung
- **Keine Tankleerung beim Heizungsersatz nötig** durch Verwendung von unempfindlichem Edelstahl

clever

Kompakt und platzsparend

- **Geringer Platzbedarf** durch vertikale Bauweise
- **Leichte Einbringung** durch kompakte, geringe Abmessungen
- **Geeignet für alle Heizölqualitäten** sowie Bioheizöl und Heizöl EL (extra leicht)
- **Smartphone-App** zur einfachen Regelung von unterwegs und den Empfang von Anlagenmeldungen in Echtzeit.

MultiJet® (12-25).

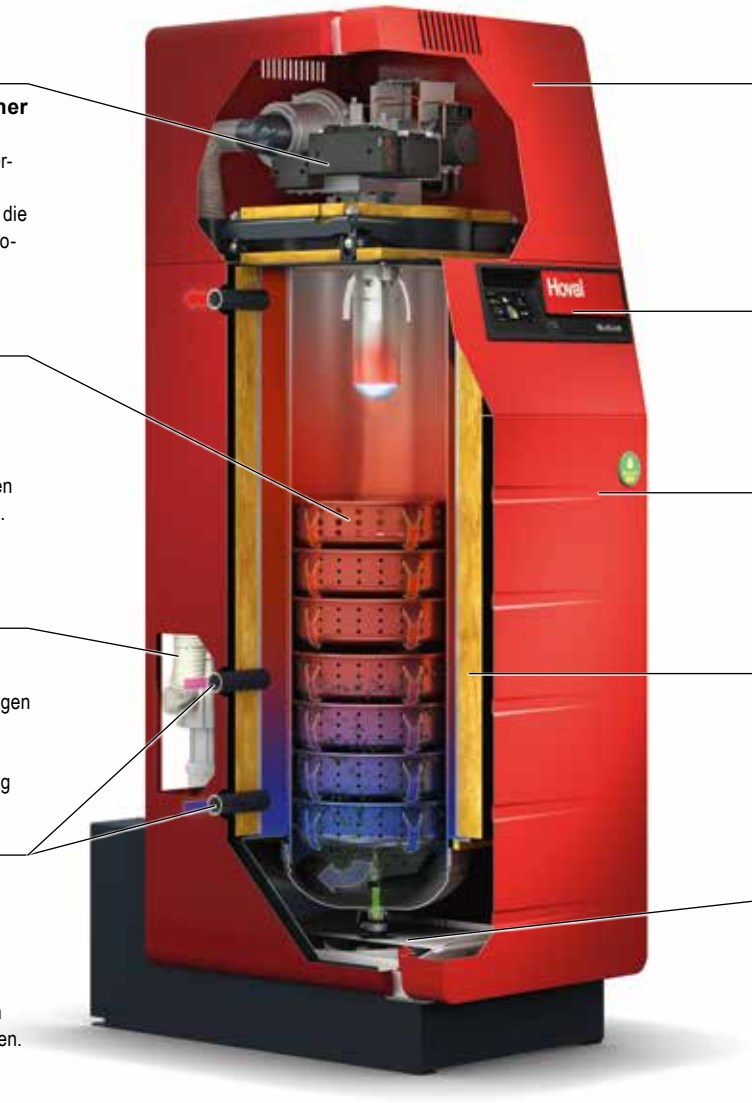
Hoval
10 Jahre
Garantie
gegen
Durchrostung

2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner
passt die Leistung dem Bedarf an. Zusammen mit dem grossen Wasserinhalt werden energieintensive Brennerstarts reduziert. Das erhöht die Effizienz, sorgt für geringere Emissionen, leiseren Betrieb und verringert den Wartungsaufwand.

Jet-Stufen aus Edelstahl
ermöglichen die Kondensationswirkung, steigern dadurch die Energierückgewinnung aus den heissen Abgasen und reduzieren den Brennstoffverbrauch um bis zu 15%.

Konzentrischer Abgasanschluss
ermöglicht einen raumluftunabhängigen Betrieb und stellt die konstante Versorgung mit Aussenluft sicher. Dies gewährleistet eine gleichmässig gute, vollständige Verbrennung.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe
schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen. Die Rückläufe lassen sich flexibel links oder rechts anschliessen.



Schallschluckhaube
schützt durch effektive Dämmung vor Geräuschemissionen und Verlusten durch Wärmeabstrahlung.

Systemregelung TopTronic® E
macht umweltfreundliches, wirtschaftliches, zuverlässiges und cleveres Heizen so einfach wie nie zuvor.

Kompaktes Gehäuse und vertikale Konstruktion
mit übereinander angeordneten Jet-Elementen für besonders platzsparende Aufstellung.

Wärmedämmung
verhindert wirkungsvoll Verluste durch Wärmeabstrahlung.

Kesselsockel mit Neutralisationsbox (optional)
für einfache Ableitung des Kondensatwassers direkt ins Kanalsystem.

Technische Daten MultiJet®		(12)	(16)	(20)	(25)
Energieeffizienzklasse (Verbundlabel inkl. Regelung)		A	A	A	A
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C *	kW	12,0	11,8 / 16,5	14,4 / 20,0	16,0 / 25,0
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C *	kW	11,1	11,1 / 15,6	13,6 / 19,2	15,4 / 24,2
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung			
30% Teillastwirkungsgrad (nach EN 303) **	%	104,5 / 98,6			
Kesselwasserinhalt	Liter	35	35	50	58
Gewicht (inkl. Verkleidung, Schalldämmhaube, Brenner)	kg	117	117	155	165
Transportgewicht	kg	105	105	137	152
Abmessungen B/H/T	mm	520 / 1548 / 575	520 / 1548 / 575	520 / 1690 / 820	520 / 1840 / 820

* 1. Stufe /2. Stufe ** bezogen auf Heizwert / Brennwert

Änderungen vorbehalten

MultiJet® (12-25).
Brennwerttechnik mit patentierter Jet-Technologie ...

Die 7 Stufen des Jet-Wärmetauschers sorgen für maximale Wärmeübertragung.

Die getrennten Hoch- und Niedertemperaturrückläufe erhöhen die Effizienz der Brennwerttechnik.

Der 2-stufige Low-NOx-Ölbrenner sorgt für niedrige Emissionen und hohen Wirkungsgrad.

Mit Jet-Technologie bis zu 15% mehr Energieausbeute und bis zu 20% weniger Emissionen

Mit seinem Jet-Wärmetauscher erzielt der MultiJet® einen höheren Energiegewinn als konventionelle Ölheizungen. Die Jet-Einsätze beschleunigen den von oben einfliessenden, heissen Abgasstrom und leiten ihn im rechten Winkel um. Die heissen Abgase treffen mit hoher Geschwindigkeit senkrecht auf die wassergekühlte Heizfläche. Dadurch wird eine maximale Wärmeübertragung erzielt.

Sieben solcher Jet-Stufen sind im MultiJet® platzsparend übereinander angeordnet. Sie kühlen den Abgasstrom von 1100 °C auf bis zu 40 °C ab und führen so ein Maximum an wertvoller Wärmeenergie in den Heizkreislauf zurück. Energie, die bei konventionellen Anlagen über den Kamin verloren geht.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe für effizientere Kondensation

Beim MultiJet® besteht die Möglichkeit, Rückläufe aus Hoch- und Niedertemperaturkreisläufen an der jeweils optimalen Stelle im Kessel einströmen zu lassen. Dadurch bleibt die Temperaturschichtung im Kessel stabil und bietet konstante Idealbedingungen für die Kondensation. Die Kondensationswirkung – und damit die Effizienz der Brennwerttechnik – steigt um bis zu 6% und sorgt für einen geringeren Verbrauch und somit für niedrigere Heizkosten.

2-stufiger Brenner für höchste Effizienz und geringe Emissionen

Herkömmliche Brenner können ihre Leistung nur durch An- und Ausschalten an den tatsächlichen Wärmebedarf anpassen. Da sie entsprechend der maximal benötigten Leistung dimensioniert sind, laufen sie die überwiegende Zeit in einem Start-Stop-Betrieb.

Im MultiJet® arbeitet ein 2-stufiger Low-NOx-Brenner, der seine Leistung dem Bedarf anpassen kann. Energieintensive Brennerstarts werden deutlich reduziert, der Brenner kann kontinuierlich laufen und befindet sich somit länger in seinem optimalen Leistungsbereich.

Neben einem erhöhten Jahresnutzungsgrad bringt dies eine ganze Reihe von Vorteilen für die Umwelt und für Ihren Geldbeutel:

- Bis zu 3% verbesserte Effizienz
- Reduzierter Stromverbrauch
- Geringere Emissionen
- Geräuscharmer Betrieb
- Geringerer Wartungsaufwand

Geeignet für alle Heizölqualitäten EL sowie für Bio-Heizöl

Der MultiJet® ist für alle Ölqualitäten der Kategorie Heizöl EL ausgelegt. Dies eröffnet Ihnen Flexibilität beim Brennstoffeinkauf. Im Falle eines Heizungsersatzes erübrigt sich eine aufwendige Tankleerung und -reinigung, da ein eventueller Schwefelgehalt des Restöls den Betrieb nicht beeinträchtigt. Ebenso ist der MultiJet® für einen Betrieb mit Bio-Heizöl vorbereitet. So lässt sich die sparsame Technik des MultiJet® nach Wunsch zu 100% mit nachwachsender Energie betreiben.

... und genügsam in jeder Hinsicht.

Einfache Installation und Einbindung in jedes System

Dank des grossen Wasserinhalts benötigt der MultiJet® keine Mindest-Umlaufwassermenge und auch keine minimalen Kessel-, Rücklauf- oder Abgastemperaturen.

Dies sorgt für eine einfache hydraulische Einbindung in jedes Heizsystem. Ein Installationsvorteil, der den MultiJet® ganz besonders im Sanierungsfall zur bevorzugten Wahl macht.

Durch geringe Umwälzmenge und hohe Temperaturdifferenz von Vor- und Rücklauf kann zudem auf eine Primärpumpe verzichtet werden. Dies spart Strom.

Rasche Amortisation

Mit dem MultiJet® spart man bis zu 15% der Energiekosten gegenüber einem Niedertemperaturkessel.

Die bescheidenen Mehrinvestitionen für die Jet-Technologie und die hochwertigen Materialien amortisieren sich durch die geringeren Betriebskosten innerhalb von kurzer Zeit.

Noch deutlicher wird der Kostenvorteil bei einem Heizungsersatz.
So senkt der MultiJet® die Brennstoffkosten um bis zu

- 20% gegenüber einer 20 Jahre alten Heizung
- 30% gegenüber einer 40 Jahre alten Heizung (in Kombination mit Solar bis zu 40%)

Sichere Wertanlage

Der MultiJet® ist konsequent auf Langlebigkeit ausgerichtet. Das zeigt sich vor allem im Detail: Alle Bauteile, die mit Abgasen in Berührung kommen, werden aus hochlegiertem Edelstahl und strapazierfähigem Kunststoff gefertigt.

Dies garantiert sicheren Schutz vor Korrosion und gewährleistet eine lange Werterhaltung Ihrer Investitionen.

Ideal für die Sanierung.

Der MultiJet® macht den Umstieg auf ein modernes und effizientes Öl-Brennwert-Heizsystem einfach und somit finanziell attraktiv: Er braucht kaum Platz, ist leicht einzubringen und kann einfach in das bestehende System eingebunden werden. Da er für alle Heizöl-Qualitäten geeignet ist, ist keine teure Tankentleerung nötig. In der Regel muss also einfach nur der Heizkessel ausgetauscht werden.

Und auch bei der Kaminsanierung reduziert der MultiJet® die Kosten und den Aufwand. Dafür sorgt das spezielle, langlebige und leicht zu montierende Kunststoff-Abgassystem, das aufgrund der niedrigen Abgastemperaturen zum Einsatz kommt.

Ihre Vorteile im Überblick

- Geringer Verbrauch und minimale Emissionen
- Einfache Einbindung in bestehende Systeme
- Geringer Platzbedarf
- Leichte Einbringung
- Geeignet für alle Heizöl-Qualitäten EL
- Keine Tankentleerung nötig
- Raumluftunabhängiger Betrieb möglich
- Einfache Kaminsanierung durch spezielles Abgassystem

Hoval Öl-Brennwertkessel und bis zu 70% erneuerbare Energie. Lösungen für die gesetzlichen Anforderungen der Energiewende.

Europäische Ländergesetze verlangen einen **grossen Anteil erneuerbarer Energien** bei der Wärmeerzeugung. Mit dem Hoval UltraOil® oder dem MultiJet® können Sie diese gesetzlichen Anforderungen erfüllen und gleichzeitig die Vorteile der Öl-Brennwerttechnik nutzen. Die Lösung sind bivalente Systeme Hoval. Für Ein- und Mehrfamilienhäuser lassen sich die Hoval Brennwertkessel einfach mit einer Solaranlage oder einer Luft-Wärmepumpe kombinieren.

Für kleinere und mittlere Leistungen (10–70kW)

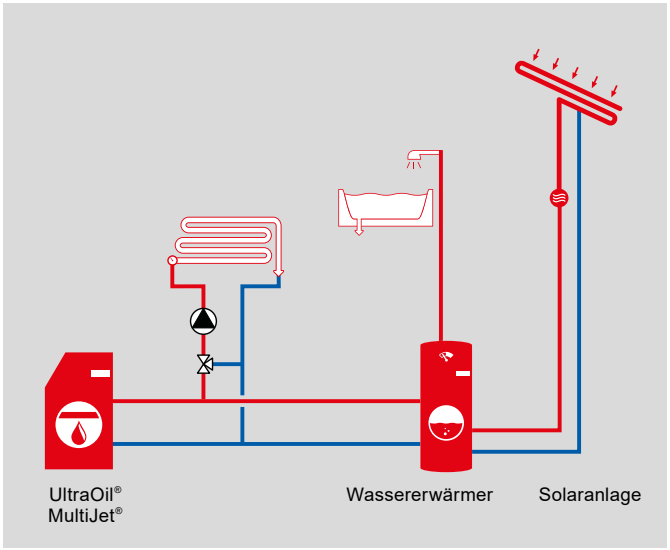
Öl-Brennwertkessel und thermische Solaranlage

- bis ca. 70 kW
- Anteil erneuerbarer Energie bis zu 30% jährlich
- Systemregelung TopTronic® E
- ErP-Label im System bis zu A++
- effizient und schnelle Amortisation

UltraOil® / MultiJet® Öl-Brennwertkessel

UltraSol therm. Solarkollektor

Solar-Wassererwärmer



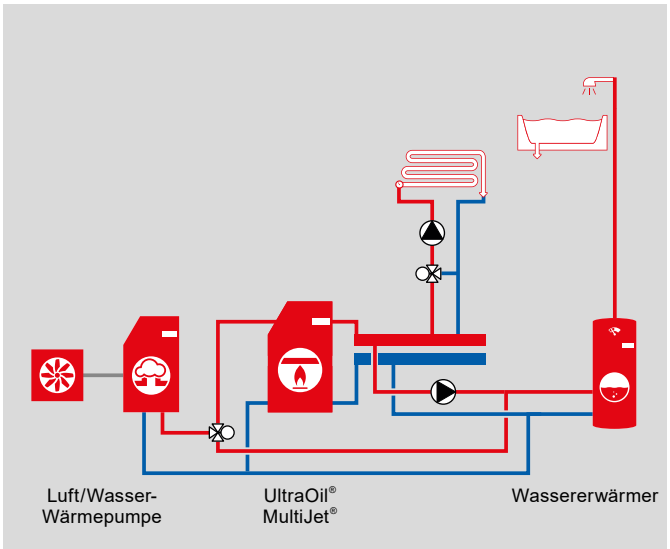
UltraOil® mit Wärmepumpe

- bis ca. 70 kW
- Anteil erneuerbarer Energie bis zu 70% jährlich
- UltraOil® oder MultiJet® dient als Pufferspeicher
- Systemregelung TopTronic® E
- ErP-Label im System bis zu A++

UltraOil® / MultiJet® Öl-Brennwertkessel

Belaria S Luft-Wärmepumpe

Wassererwärmer



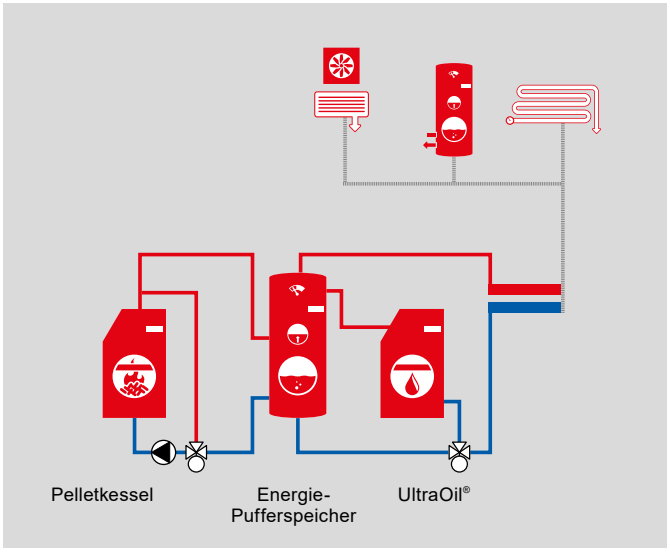
MuKEn MoPEC

Bei grösseren Gebäuden sind Kombinationen mit Pelletkesseln oder Blockheizkraftwerken fast alternativlos um den geforderten Anteil erneuerbarer Energie zu erzielen. Bei Hoval gibt es diese Systeme komplett aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmt und zentral gesteuert mit der Systemregelung TopTronic® E.

Die beste Alternative für grössere Leistungen (100–1000kW)

UltraOil® mit Pelletkessel

- bis ca. 1000 kW
- Anteil erneuerbarer Energie bis zu 70% jährlich
- exakte Leistungsabstufungen durch flexible Kaskadierung
- Unabhängigkeit von Preisschwankungen am Öl- oder Pelletmarkt
- Erhöhte Versorgungssicherheit
- Systemregelung TopTronic® E



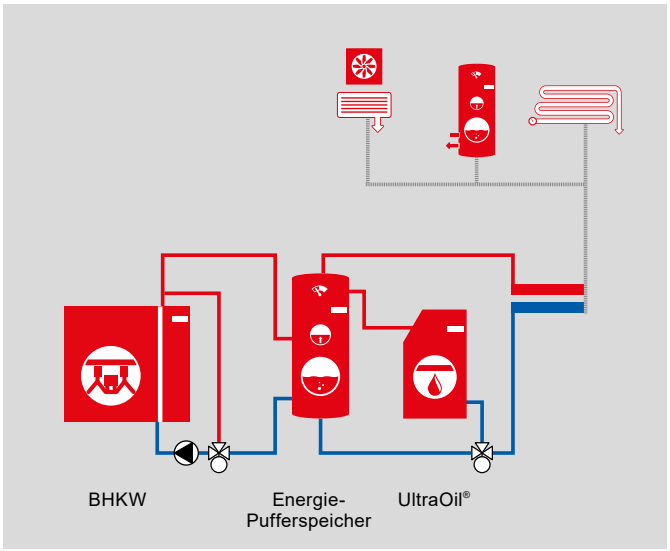
UltraOil® Öl-Brennwertkessel

BioLyt® Pelletkessel

Energie-Pufferspeicher

UltraOil® mit Blockheizkraftwerk

- bis ca. 1000 kW
- Energieanteil aus Kraft-Wärme-Kopplung bis zu 70% jährlich
- Systemregelung TopTronic® E



UltraOil® Öl-Brennwertkessel

PowerBloc BHKW

Energie-Pufferspeicher

Worauf Sie sich verlassen dürfen

Hoval

Durchdachte Komplettlösungen aus einer Hand.

Ein durchgängiges Hoval System vereinfacht die Verknüpfung unterschiedlicher Technologien und schafft eine verlässliche Plattform für effiziente und betriebssichere Lösungen.
Beispiele sind die Kombination einer beliebigen Heizungslösung mit Solar zur Warmwassererzeugung oder beim Neubau die Integration der Wohnraumlüftung. Hoval – alles aus einer Hand.

Die 10-Jahres-Garantie

Auf alle Vollbrennwertkessel der Baureihe MultiJet®, UltraOil® und UltraGas® gewährt Hoval exklusiv eine 10-Jahres-Garantie gegen Durchrostung und Undichtigkeit des Kesselkörpers – dies als Vertrauensbeweis für unsere qualitativ hochstehenden Produkte. Voraussetzung ist, dass die Wasserbeschaffenheit den minimalen Hoval Vorschriften entspricht und die Inbetriebnahme durch den Hoval Service ausgeführt wurde.

Hoval Servicekompetenz.

Die fachgerechte Inbetriebnahme der Anlage wird ausschliesslich durch speziell geschulte und erfahrene Hoval Servicefachleute ausgeführt. Dies garantiert Ihnen eine einwandfreie Funktion vom ersten Tag an. Für die Wartung und Störungsbehebung steht Ihnen ein versierter Kundendienst zur Verfügung. Rund um die Uhr. 365 Tage im Jahr.
Ihren Hoval Service erreichen Sie unter 0848 848 464.

Verantwortung für Energie und Umwelt.

Die Marke Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Raumklima-Lösungen. Rund 70 Jahre Erfahrung befähigen und motivieren immer wieder zu aussergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen. Die Maximierung der Energieeffizienz und damit die Schonung der Umwelt sind dabei Überzeugung und Ansporn zugleich. Hoval hat sich als Komplettanbieter intelligenter Heiz- und Lüftungssysteme etabliert, die in über 50 Länder exportiert werden.

Regionalcenter Hoval AG

Bern
Aemmenmattstrasse 43, 3123 Belp
Tel. 031 818 70 00
Fax 031 818 70 01
rc.bern@hoval.ch

Nordwestschweiz
Lischmatt 7, 4624 Härkingen
Tel. 0848 640 640
Fax 0848 640 641
rc.nordwest@hoval.ch

Ostschweiz
Säntisstrasse 2a, 9500 Wil
Tel. 0848 811 920
Fax 0848 811 921
rc.ostschweiz@hoval.ch

Südostschweiz/Liechtenstein
Mühleäulistrasse 4, 9470 Buchs
Tel. 0848 811 970
Fax 0848 811 971
rc.suedost@hoval.ch

Verbundwärme
General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 044 925 65 65
Fax 044 923 11 39
verbundwaerme@hoval.ch

Zentralschweiz
General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 940
Fax 0848 811 941
kc.zent.schweiz@hoval.ch

Zürich/Electro-Oil
General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 930
Fax 0848 811 931
rc.zuerich@hoval.ch

Klimatechnik
General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 950
Fax 0848 811 951
klimatechnik@hoval.ch

Suisse romande
Ch. de Closalet 12, CP 225, 1023 Crissier 1
Tél. 0848 848 363
Fax 0848 848 767
crissier@hoval.ch

Ticino
Via San Mamete 88, 6805 Mezzovico-Vira
Tel. 0848 848 969
Fax 091 610 43 61
ticino@hoval.ch

04/2018 | Technische Änderungen vorbehalten, Satz und Druckfehler vorbehalten!

Ihr Heizungsplaner / Installateur

Hoval AG
General Wille-Strasse 201
8706 Feldmeilen
www.hoval.ch