

Gas-Brennwertkessel
UltraGas®

Hoval

Verantwortung für Energie und Umwelt

Hoval

10 Jahre

**Garantie
gegen
Durchrostung**



**Beste Wirkungsgrade reduzieren den Verbrauch und steigern die Wirtschaftlichkeit.
Hocheffizient, schadstoffarm und flexibel kombinierbar.**



Titelseite:
 Nahaufnahme der Lamellen des patentierten aluFer®
 Wärmetauschers.
 Der spezielle Aufbau und die Kombination von
 Aluminium und Edelstahl bewirken eine maximale
 Wärmeübertragung und sorgen für höchste Effizienz.

Gas-Brennwertkessel. UltraGas®.



Der Hoval UltraGas ist ein Hocheffizienz-Brennwertkessel, der mit einigen technischen und konstruktiven Details aufwartet, die den Wirkungsgrad verbessern und damit den Gasverbrauch reduzieren.

Die fein abgestufte Palette des UltraGas® reicht vom 15kW starken Einzelkessel bis zur 2300kW Doppelkesselanlage. So findet sich für jeden Leistungsbereich eine perfekt passende Lösung.

Der UltraGas® glänzt auch durch seine Flexibilität: Kombinationen mit allen Arten von Wärmeerzeugern und Solarsystemen sind problemlos realisierbar.



Stark im System

Besonders stark zeigt sich der UltraGas® im System mit anderen Komponenten von Hoval – zentral gesteuert durch die Systemregelung TopTronic®E.

Hoval Systemregelung TopTronic®E



Hoval Pelletkessel



Hoval Luft/Wasser- Wärmepumpen



Hoval
Solarsysteme



Hoval Speicher-
Ladesysteme



Hoval
Wassererwärmer



Hoval Energie-
Pufferspeicher



Hoval Wohnungs-
übergabestation



Hoval Kraft-Wärme-
Kopplung

UltraGas® (15-100) und (125-2300D). Für jede Anwendung.



UltraGas® (15-100)
Innovative Brennwerttechnik für Einfamilienhäuser
und kleinere Mehrfamilienhäuser.

UltraGas® (125-2300D)
Höchste Effizienz für grosse Leistungsklassen.
Schnelle Amortisation, flexibler Einsatz, Platz sparend.

Das ab
September 2015
gültige ErP-Label
klassifiziert
Raumheizgeräte,
Kombiheizgeräte,
Warmwasserbereiter
und Energie-
Pufferspeicher nach
Energie-Effizienz und
Ressourcen-Schonung.



UltraGas® (15-100) und (125-2300D). Ihre Pluspunkte im Überblick.

wirtschaftlich



Patentierter aluFer®-Wärmetauscher

- **Höchste Effizienz** durch optimierte Brennwerttechnik mit patentiertem aluFer-Wärmetauscher
- **Niedriger Verbrauch** durch modulierenden Brenner
- **Geringer Stromverbrauch** von Umwälzpumpen aufgrund des grossen Wasserinhalts
- **Energieverbrauchsanzeige** für permanente Kostenkontrolle

umweltfreundlich



Emissionsarm durch Ultraclean®-Verbrennung

- **Niedrige Schadstoff-Emissionen** durch saubere Verbrennung mit UltraClean®-Flächenbrenner
- **Reduzierte Start-Emissionen** durch modulierenden Brenner und grossen Wasserinhalt mit Pufferspeicher-Effekt.
- **Geeignet für den Betrieb mit Biogas***
- **Einfache Anpassung der Betriebszeiten** erleichtert energiebewusstes Heizen.

*in Erdgasqualität

komfortabel



Hoher Wärmekomfort

- **Hoher Wärmekomfort** durch Berücksichtigung der zukünftigen Aussentemperatur und Sonneneinstrahlung (aus Wettervorhersage).
- **Geringer Wartungsaufwand** durch emissionsarme Verbrennung, selbstreinigenden aluFer®-Wärmetauscher und servicefreundliche Konstruktion.
- **Wartungsanzeige** erinnert automatisch bei Servicebedarf

clever



Vielseitig und kombinierbar

- **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten** durch unkomplizierte Einbindung in bestehende Systeme
- **Bis 6% höhere Kondensationswirkung** durch getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe
- **Smartphone-App** zur einfachen Regelung von unterwegs und den Empfang von Anlagenmeldungen in Echtzeit.
- **Modernste Schnittstellenstandards** zur Anbindung an Gebäudeautomation oder zukünftige Smart Grids.

Systemregelung TopTronic® E. Eine neue Generation.



Clever – die richtige Raumtemperatur auch bei wechselndem Wetter.



Umweltfreundlich

Verantwortung für Energie und Umwelt übernehmen und gleichzeitig komfortabel wohnen: Das geht – sogar einfacher denn je!

Mit der neuen Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen verbrauchen Sie weniger Energie und verkleinern Ihren ökologischen Fussabdruck.

Wirtschaftlich

Die neue Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen ist extrem effizient.

Ihre Energierechnung fällt tiefer aus. Und Sie haben die Kosten stets im Griff. Ob Heizkessel oder Wärmepumpe: Sie zeigen Ihnen in Echtzeit und über längere Zeitspannen Leistung und Effizienz an.

Zuverlässig

Auf uns können Sie sich verlassen.

Die neue Generation von Hoval Heizkesseln und Wärmepumpen informiert Sie und uns automatisch, wenn sie gewartet oder repariert werden müssen.

Ein Hoval-Servicepartner ist immer in Ihrer Nähe. Das können weltweit mehr als 500 000 zufriedene Kunden bestätigen. Unsere Referenzen sprechen für sich.

Clever

Ihre Hoval-Heizung nutzt die Wettervorhersage in Echtzeit – damit es in Ihrem Haus morgens schön warm ist, während es draussen noch kalt ist, und sich die Leistung am wärmeren Nachmittag automatisch reduziert.

Sie können Ihre Heizung auch über Ihr Smartphone steuern und sie auf Ihren Tages- oder Wochenablauf abstimmen. So sparen Sie Energie, während Sie tagsüber ausser Haus sind, und können sich auf wohlige Wärme am Abend freuen.



Fernbedienung der Heizung von unterwegs.



Einfache Bedienung im Wohnraum.

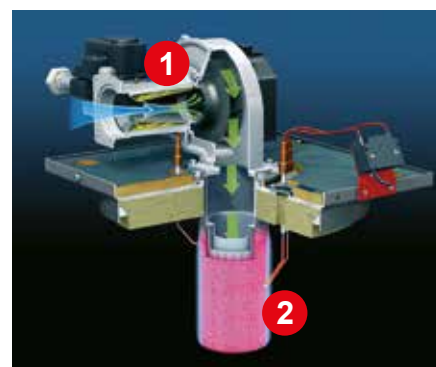
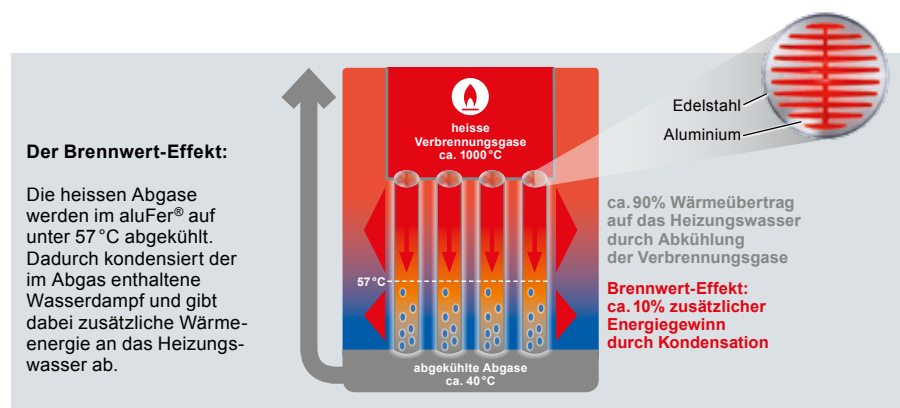


Hoval Desk – die Kosten im Griff



Automatische Wartungsanzeige.

UltraGas® (15-100) und (125-2300D). Ihre Pluspunkte im Detail.



Geringste Emissionen durch modulierenden Vormischbrenner.



Brennwerttechnik für höchste Effizienz

Grundsätzlich gilt: Je mehr Wärmeenergie von den Verbrennungsgasen auf das Heizungswasser übertragen wird, desto effizienter arbeitet ein Heizkessel.

Bei der Brennwerttechnik wird das Gas von 1000°C auf bis zu 40°C abgekühlt und gibt seine gesamte direkt nutzbare Wärmeenergie an das Heizungswasser ab. Dagegen haben Niedertemperaturkessel deutlich höhere Abgastemperaturen von ca. 160°C. Dabei entweicht sehr viel Wärmeenergie ungenutzt durch den Kamin.

Die Brennwerttechnik nutzt aber noch einen zweiten entscheidenden Effekt – die Kondensation:

In den Verbrennungsgasen ist Wasserdampf enthalten und dieser hat grosse Mengen „latenter“ Energie gespeichert. Wenn der Wasserdampf unter 57 Grad abkühlt, wird er flüssig (=kondensiert). Dabei wird diese „latente“ Energie freigesetzt und an das Heizungswasser abgegeben.

So erzielt der UltraGas® Brennwertkessel einen zusätzlichen Energiegewinn von ca. 10–20% und sein Wirkungsgrad steigt auf über 109%!



Patentierter aluFer®-Wärmetauscher für maximale Kondensation

Für eine maximale Kondensation ist es entscheidend, dass die heissen Verbrennungsabgase ihre Wärmeenergie möglichst schnell abgeben und dabei abkühlen.

Im UltraGas® bewirkt dies der patentierte aluFer®-Wärmetauscher durch seine einzigartige Konstruktion:

- Die Materialkombination aus Aluminium (innen) und Edelstahl (ausen) bietet maximale Leitfähigkeit für die Wärmeübertragung.
- Die Kühlrippen im Inneren des aluFer®-Rohres vergrössern die wirksame Oberfläche für die Wärmeübertragung um das 5-fache.

Weitere Vorteile ergeben sich durch den senkrechten Einbau des aluFer®-Wärmetauschers im Kessel:

- Die Temperaturschichtung des Heizungswassers wird unterstützt und trägt so zu einer weiteren Effizienzsteigerung bei.
- Mögliche Ablagerungen im Wärmetauscher fallen von alleine ab und führen zu einem Selbstreinigungseffekt.
- Die senkrechte Bauweise ermöglicht kompakte Abmessungen mit einer geringen Stellfläche.



Modulierender Vormisch-Brenner mit geringsten Emissionen

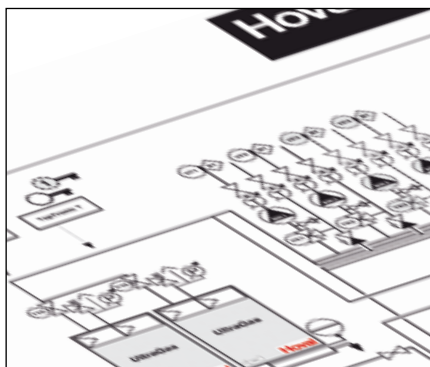
Ein weiterer Faktor für die hohe Effizienz des UltraGas® ist sein Verbrennungssystem. Es besteht aus einer Gebläse-Vormischeinheit, mit der auch die Leistung reguliert wird, und dem Ultraclean®-Flächenbrenner.

In der **Gebläse-Vormischeinheit (1)** wird ein fein abgestimmtes, homogenes Gas-Luftgemisch erzeugt, welches anschliessend optimal verbrennen kann. Über die Gebläsedrehzahl wird die Leistung dem Wärmebedarf angepasst (moduliert). So kann der Brenner auch bei Teillast kontinuierlich laufen und ein energieaufwändiger Start-Stop-Betrieb mit erhöhten Emissionen wird vermieden. Durch die reduzierten Drehzahlen des Gebläses sinkt zudem der Stromverbrauch.

Im **Ultraclean®-Flächenbrenner (2)** wird das Gas-Luft-Gemisch auf der Oberfläche eines Metallgewebes entzündet und verbrennt leise und nahezu flammenlos. Die gleichmässige Verbrennungstemperatur liegt dabei in dem optimalen Bereich für minimale Schadstoff-Emissionen.



Zusätzlicher Energiegewinn durch getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe



Der UltraGas® ermöglicht einfache hydraulische Systeme – ideal beim Kesslersatz.



Grosse Leistung trotz geringem Platzbedarf.



Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe für optimale Kondensation

Beim UltraGas® besteht die Möglichkeit, die Rückläufe aus Hoch- und Niedertemperaturkreisläufen an der jeweils optimalen Stelle in den Kessel einströmen zu lassen. So bleibt die Temperaturschichtung im Kessel stabil und bietet konstante Idealbedingungen für die Kondensation. Das steigert die Effizienz der Brennwerttechnik zusätzlich um bis zu 6 % und bedeutet geringeren Verbrauch und somit niedrigere Heizkosten.



Für höchste Leistung: Doppel- oder Mehrkesselanlage

Bei sehr hohem Leistungsbedarf oder wenn höchste Betriebssicherheit erforderlich ist, kann der UltraGas® als Doppelkessel oder auch als Mehrkesselanlage eingesetzt werden. Mit der Regelung TopTronic®E können bis zu 8 Kessel in Kaskade geschaltet und zentral gesteuert werden.



Grosser Wasserinhalt für mehr Wirtschaftlichkeit durch einfache Systeme.

Die gesamte Konstruktion des UltraGas® ist auf höchste Effizienz ausgelegt. Sein besonders grosser Wasserinhalt bringt beispielsweise gleich mehrere Vorteile mit sich:

- **Einfache hydraulische Systeme** ohne aufwändige Zusatzaggregate, denn der UltraGas® benötigt keine Mindestumlauf-Wassermenge und keine minimalen Rücklauftemperaturen. Dies ist besonders praktisch beim Kesslersatz, denn der UltraGas® kann einfach in bestehende Heizsysteme eingebunden werden.
- **Geringer Stromverbrauch**, denn ohne Mindestumlauf-Wassermenge wird keine Kesselkreispumpe benötigt. Zudem ermöglicht der geringe Durchflusswiderstand den Einsatz einer kleineren Heizungspumpe.
- **Weniger Start-Stop-Vorgänge**, denn der grosse Wasserinhalt des Kessels wirkt wie ein Energie-Pufferspeicher. So werden energieaufwändige Brennerstarts reduziert.



Kompakte Bauweise spart Platz

Sein kompaktes Design macht den UltraGas® im Sanierungsbereich zur bevorzugten Wahl. Die Anlage ist einfach zu transportieren, findet selbst in kleinen Heizkellern problemlos Platz und kann ohne Zwischenraum an der Wand positioniert werden.

Flexible Anschlüsse sorgen zudem für eine einfache Installation – egal, wie sich die Platzverhältnisse vor Ort präsentieren.

Die Typen UltraGas (200-575) sind optional für Platzschweissung erhältlich. Dies ermöglicht die Einbringung bei beengten Platzverhältnissen z.B. bei der Sanierung.



Geeignet für Biogas

Biogas in Erdgas-Qualität ist inzwischen auch eine interessante Heizenergie-Quelle. Alle UltraGas® können bereits jetzt mit diesem Biogas betrieben werden.

UltraGas® (15-100). Modernste Gas-Brennwerttechnik für Ein- und Mehrfamilienobjekte.



Alle Komponenten sind leicht zugänglich, mühelos zu reinigen und lassen sich im Störfall schnell und kostengünstig auswechseln. Zum Beispiel kann der komplette Brennerträger zur Wartung bequem herausgeschwenkt werden.

Heizungsvorlauf

lässt sich situationsbedingt flexibel links oder rechts platzieren und erleichtert besonders beim Heizungsersatz die Installation. Der Kessel kann direkt an der Wand positioniert werden.

Konzentrischer vertikaler Abgasanschluss und Verbindungsschlauch (LAS-System)

ermöglichen einen raumluftunabhängigen Betrieb und stellen die konstante Versorgung mit Aussenluft sicher. Gleichzeitig wird die zugeführte Verbrennungsluft vorgewärmt.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe

schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen. Die Anschlüsse lassen sich flexibel links oder rechts platzieren.



Modulierende Gebläse-Vormischeinheit

sorgt für ein homogenes Gas-Luft-Gemisch und passt die Brennerleistung dem Wärmebedarf an.

Flächenbrenner mit Ultraclean®-System

garantiert eine saubere und schadstoffarme Verbrennung.

Systemregelung TopTronic®E

macht umweltfreundliches, wirtschaftliches, zuverlässiges und cleveres Heizen so einfach wie nie zuvor.

Integrierter Wasserdrucksensor

für einfache und zeitsparende Installation.

Kesselkörper mit grossem Wasserinhalt

wirkt als kleiner Energie-Pufferspeicher. Er ermöglicht u.a. schlankere hydraulische Systeme und einfache Einbindung in bestehende Anlagen.

aluFer®-Wärmetauscher

für maximale Wärmeübertragung und Kondensation.

Kondensatwanne

sorgt für eine sichere Sammlung und Abführung des Kondensatwassers

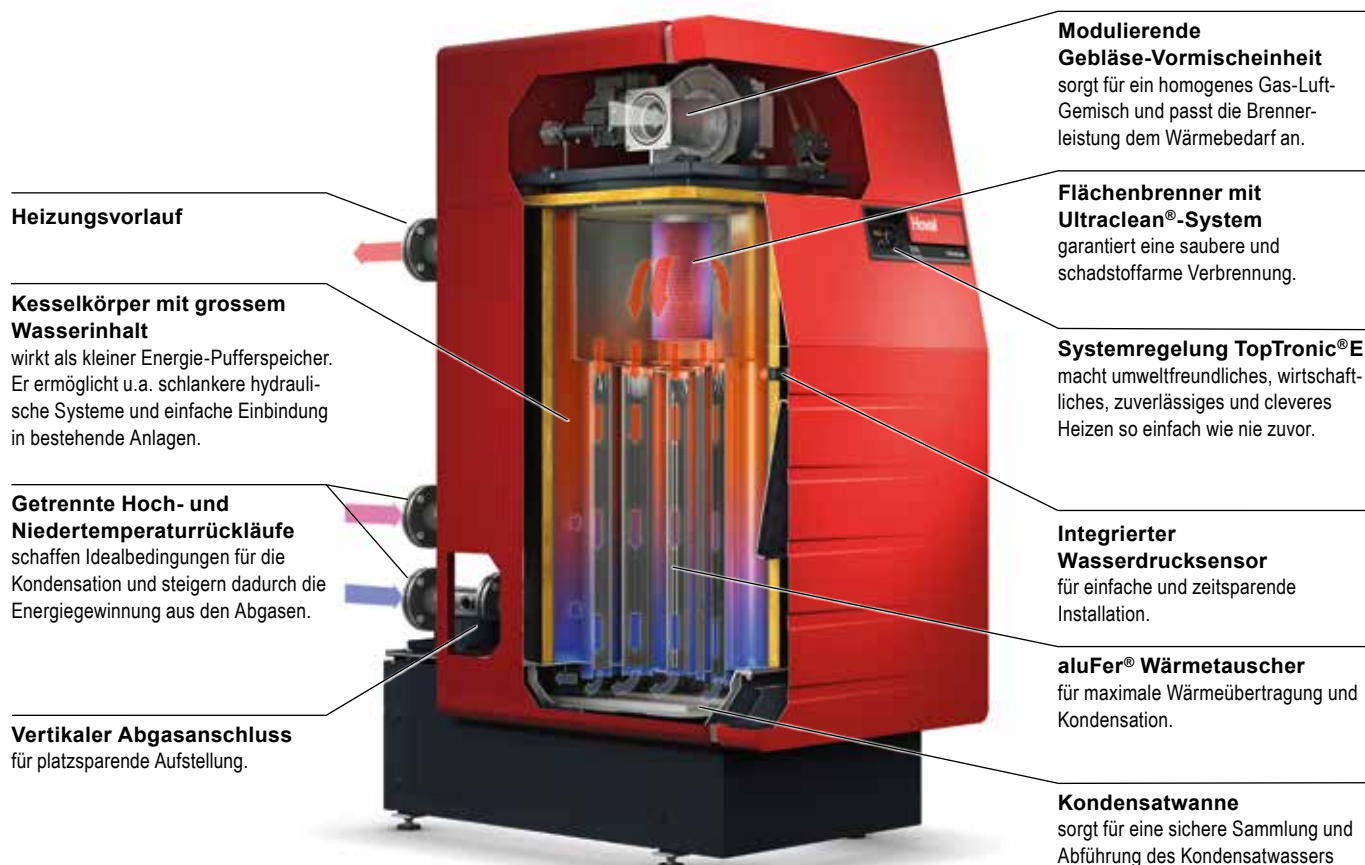
Technische Daten UltraGas®		(15)	(20)	(27)	(35)	(50)	(70)	(100)
Energieeffizienzklasse (Verbundlabel inkl. Regelung)		A	A	A	A	A	A	–
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	kW	3,3–15,5	4,3–20,3	5,0–27,2	5,8–35,7	8,3–49,9	13,6–69,9	20,9–100,0
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	kW	3,0–14,3	3,8–18,7	4,5–25,0	5,2–32,8	7,5–46,1	12,2–64,0	19,0–92,0
Teillastwirkungsgrad 30 %* (nach EN 303)	%	107,9 / 97,2	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4
Normnutzungsgrad bei 40/30 °C (nach DIN 4702 Teil 8)	%	109,5 / 98,6	109,5 / 98,6	109,5 / 98,6	109,5 / 98,6	109,5 / 98,6	109,5 / 98,6	109,1 / 98,3
Max. Betriebsdruck	bar	3					4	
Kesselwasserinhalt	Liter	57	55	51	81	75	157	144
Kesselgewicht	kg	176	179	186	205	217	302	331
Abmessungen B / H / T	mm	520 / 1400 / 820			520 / 1640 / 820		675 / 1685 / 990	

* bezogen auf unteren / oberen Heizwert

Änderungen vorbehalten

UltraGas® (125-2300D).

Höchste Wirtschaftlichkeit und schnelle Amortisation für mittleren bis hohen Leistungsbedarf.



Technische Daten UltraGas®	(125)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(450)	(500)	(575)	(650)	(720)**	(850)	(1000)**	(1150)
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	28–125	28–150	44–200	49–250	57–300	58–350	97–400	97–450	97–500	136–575	136–650	142–720	166–850	224–1000	233–1150
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	25–114	25–139	39–185	44–231	51–278	51–324	87–371	87–417	87–463	122–533	122–603	127–665	148–788	199–927	208–1060
Teillastwirkungsgrad 30 %* (nach EN 303)	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4
Normnutzungsgrad bei 40/30 °C (nach DIN 4702 Teil 8)	109,6 / 98,7	109,6 / 98,7	109,7 / 98,8	109,7 / 98,8	109,7 / 98,8	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0
Max. Betriebsdruck	5					6									
Kesselwasserinhalt	206	194	359	341	318	428	411	387	375	549	529	478	860	793	737
Kesselgewicht	434	458	641	674	726	881	922	972	991	1277	1303	1396	1850	1965	2023
Abmessungen B / H / T	820 / 1823 / 1336		930 / 1923 / 1684			1110 / 2070 / 1775					1290 / 2086 / 1928			1550 / 2139 / 2243	

	(250D)	(300D)	(400D)	(500D)	(600D)	(700D)	(800D)	(900D)	(1000D)	(1150D)	(1300D)	(1440D)**	(1700D)	(2000D)**	(2300D)
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	28–250	28–300	44–400	49–500	57–600	58–700	97–800	97–900	97–1000	136–1150	136–1300	142–1440	166–1700	224–2000	233–2300
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	25–228	25–278	39–370	44–462	51–556	51–648	87–742	87–834	87–926	122–1066	122–1206	127–1330	148–1576	199–1854	208–2120
Teillastwirkungsgrad 30 %* (nach EN 303)	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,0 / 97,3	108,0 / 97,3	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4	108,1 / 97,4
Normnutzungsgrad bei 40/30 °C (nach DIN 4702 Teil 8)	109,6 / 98,7	109,6 / 98,7	109,7 / 98,8	109,7 / 98,8	109,7 / 98,8	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,8 / 98,9	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0	109,9 / 99,0
Max. Betriebsdruck	5					6									
Kesselwasserinhalt	412	388	719	682	636	857	822	774	751	1098	1058	956	1720	1586	1474
Kesselgewicht	868	916	1282	1348	1452	1762	1844	1944	1982	2554	2606	2792	3700	3930	4046
Abmessungen B / H / T	1770 / 1823 / 1443		1880 / 1923 / 1790			2240 / 2070 / 1969					2600 / 2086 / 2223			3120 / 2139 / 2538	

* bezogen auf unteren / oberen Heizwert ** UltraGas (720,1000, 1440D, 2000D) auch in 8bar-Ausführung erhältlich

Änderungen vorbehalten

UltraGas® (125-2000D). So vielseitig wie die Anforderungen.

Doppelkessel, Mehrkesselanlagen und monovalente Kaskaden

Für erhöhten Leistungsbedarf lassen sich mehrere UltraGas® zu einer Kaskade zusammenschließen. Sie bieten dadurch ausserdem eine erhöhte Betriebssicherheit und höhere Effizienz durch noch bessere Leistungsanpassung und optimierte Lastverteilung. Die Funktion zur Regelung der gesamten Kaskade ist bereits in der Regelung TopTronic®E der Einzelkessel integriert. Auch die Kombination mit anderen Gaskesseln – z.B. bei der Sanierung oder Erweiterung bestehender Anlagen – ist so problemlos möglich.

Eine besondere Form der Kaskade stellen die Doppelkessel UltraGas® (250D–2300D) dar: 2 Kessel sind bereits als eine Funktionseinheit konzipiert und z.B. für den Betrieb mit einer gemeinsamen Abgasleitung ausgerüstet.



Monovalente Kaskade aus 2 UltraGas® und einem CompactGas als Spitzenlastkessel.

Bivalente Kaskaden

Der UltraGas® ist ein Meister der Kombination. Seine einzigartige Konstruktion erlaubt schlanke hydraulische Systeme und so lässt er sich problemlos auch in bivalenten Anlage betreiben.

Häufig findet man ihn beispielsweise in einer Systemlösung mit einem Bio-masse-Kessel: Der Pelletkessel sorgt für die Grundversorgung und der Ultra-Gas® liefert schnell und zuverlässig die Wärmeenergie für Bedarfsspitzen.



Bivalente Kaskade mit Pelletkessel BioLyt (160) für die Grundlast und der Gas-Brennwertkessel UltraGas® (250) zur Abdeckung der Spitzenlasten.

UltraGas in Heizzentralen von Wärmenetzen

Für Heizzentralen in Nah- und Fernwärmenetzen ist der UltraGas® der ideale Wärmeerzeuger. Er ermöglicht eine optimale Anpassung der Anlagenleistung an den Wärmebedarf und bei Bedarfsspitzen ist zusätzliche Leistung schnell verfügbar. Darüber hinaus bietet das UltraGas® Sortiment die Möglichkeit zur flexiblen Erweiterung der Anlage.



Heizzentrale für einen Nahwärmeverbund: 1 Doppelkessel UltraGas® (1300D) sorgt für höchste Effizienz- und das bei hoher Ausfallsicherheit.

UltraGas und Kraft-Wärme-Kopplung

Ähnlich wie bei bivalenten Anlagen kann der UltraGas® auch sehr gut mit Anlagen zur Kraft-Wärme-Kopplung (BHKW) kombiniert werden. Die grosse Palette mit fein abgestuften Leistungsangebot ermöglicht eine optimale Auslegung der einzelnen Komponenten.

Bei einer Systemlösung von Hoval kommen alle Komponenten aus einer Hand und sind perfekt aufeinander abgestimmt. Dies vereinfacht die Planung und das optimale Zusammenspiel steigert die Effizienz der Systems.



In der Heizzentrale eines Nahwärmenetzes sorgt eine Kombination verschiedener Technologien für höchste Energieeffizienz.

Mit dabei sind

- 1 Gas-Brennwertkessel UltraGas®
 - 2 Blockheizkraftwerke PowerBloc
 - 1 Ölbrennwertkessel UltraOil®
 - 2 Wärmepumpen Thermalia®
 - 1 Fernwärme-Station TransTherm pro RS
- sowie Energie-Pufferspeicher und weitere Systemkomponenten.

Das Nahwärmenetz versorgt 2 Schulen, 1 Hallenbad und andere öffentliche Gebäude sowie 4 Mehrfamilienhäuser.

Worauf Sie sich verlassen dürfen

Hoval



Durchdachte Komplettlösungen aus einer Hand.

Ein durchgängiges Hoval System vereinfacht die Verknüpfung unterschiedlicher Technologien und schafft eine verlässliche Plattform für effiziente und betriebs-sichere Lösungen.

Beispiele sind die Kombination einer beliebigen Heizungslösung mit Solar zur Warmwassererzeugung oder beim Neubau die Integration der Wohnraumlüftung. Hoval – alles aus einer Hand.



Die 10-Jahres-Garantie

Auf alle Vollbrennwertkessel der Baureihe MultiJet®, UltraOil® und UltraGas® gewährt Hoval exklusiv eine 10-Jahres-Garantie gegen Durchrostung und Undichtigkeit des Kesselkörpers – dies als Vertrauensbeweis für unsere qualitativ hochstehenden Produkte. Voraussetzung ist, dass die Wasserbeschaffenheit den minimalen Hoval Vorschriften entspricht und die Inbetriebnahme durch den Hoval Service ausgeführt wurde.



Hoval Servicekompetenz.

Die fachgerechte Inbetriebnahme der Anlage wird ausschliesslich durch speziell geschulte und erfahrene Hoval Servicefachleute ausgeführt. Dies garantiert Ihnen eine einwandfreie Funktion vom ersten Tag an. Für die Wartung und Störungsbehebung steht Ihnen ein versierter Kundendienst zur Verfügung. Rund um die Uhr. 365 Tage im Jahr.

Ihren Hoval Service erreichen Sie unter 0848 848 464.

Verantwortung für Energie und Umwelt.

Die Marke Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Raumklima-Lösungen. Rund 70 Jahre Erfahrung befähigen und motivieren immer wieder zu aussergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen. Die Maximierung der Energieeffizienz und damit die Schonung der Umwelt sind dabei Überzeugung und Ansporn zugleich. Hoval hat sich als Komplettanbieter intelligenter Heiz- und Lüftungssysteme etabliert, die in über 50 Länder exportiert werden.

Regionalcenter Hoval AG

Bern

Aemmenmattstrasse 43, 3123 Belp
Tel. 031 818 70 00
Fax 031 818 70 01
rc.bern@hoval.ch

Nordwestschweiz

Lischmatt 7, 4624 Härkingen
Tel. 0848 640 640
Fax 0848 640 641
rc.nordwest@hoval.ch

Ostschweiz

Säntisstrasse 2a, 9500 Wil
Tel. 0848 811 920
Fax 0848 811 921
rc.ostschweiz@hoval.ch

Südostschweiz/Liechtenstein

Mühleäulistrasse 4, 9470 Buchs
Tel. 0848 811 970
Fax 0848 811 971
rc.suedost@hoval.ch

Verbundwärme

General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 044 925 65 65
Fax 044 923 11 39
verbundwaerme@hoval.ch

Zentralschweiz

General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 940
Fax 0848 811 941
kc.zent.schweiz@hoval.ch

Zürich/Electro-Oil

General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 930
Fax 0848 811 931
rc.zuerich@hoval.ch

Klimatechnik

General Wille-Strasse 201, 8706 Feldmeilen
Tel. 0848 811 950
Fax 0848 811 951
klimatechnik@hoval.ch

Suisse romande

Ch. de Closalet 12, CP 225, 1023 Crissier 1
Tél. 0848 848 363
Fax 0848 848 767
crissier@hoval.ch

Ticino

Via San Mamete 88, 6805 Mezzovico-Vira
Tel. 0848 848 969
Fax 091 610 43 61
ticino@hoval.ch