

Le gravé à l'aspect cuir



Description

- > UGINOX Leather est un fini de surface gravé qui a un aspect cuir (profondeur typique du motif: 60 µm / 0,0023 inch).
- > Ce fini est réalisable sur certaines nuances ferritiques de notre gamme KARA et sur certaines nuances austénitiques (consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1250 mm en standard et jusqu'à 1500 mm sous consultation.
- > Aspect de surface conforme à la norme EN 10088 2M.

Atouts clés

- > Aspect durable.
- > Bonne résistance aux agressions mécaniques et antigraffiti.
- > Bonne résistance à la corrosion.

Applications

- > **Bâtiment** : façade, sol, mobilier urbain, éléments décoratifs, etc.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.

Nos recommandations

Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage et des opérations de transformation et de pose.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser, etc.).
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons un papier intercalaire.

made for life



UGINOX

Leather

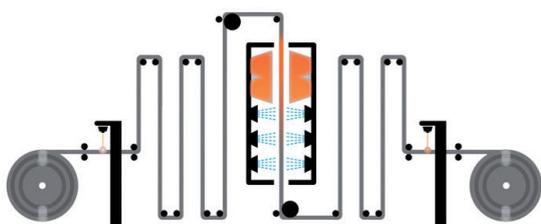
Notre procédé de fabrication

UGINOX Leather est gravé lors de l'opération de laminage après une opération de recuit brillant (RB).

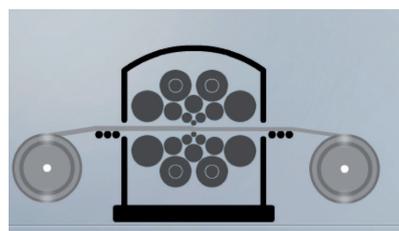
Ce gravage se fait à l'aide de cylindres spéciaux. A noter qu'il n'y a pas de recuit final : le produit reste légèrement écroui.

Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site.

- > Cette technique de gravage permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible pour les différentes nuances et dimensions.
- > La fabrication est certifiée ISO 9001 et ISO 14001.



- > L'étape du **recuit brillant** préserve la brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.



- > L'opération de gravage au **laminage** préserve les propriétés de la couche passive.

Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs max en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)						
	ASTM	UNS	EN		0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
K30 *(2)	430	S43000	1.4016	Largeurs max en mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
K41 *	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
304 *(1)	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
316L *	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* largeur 1500 mm pour une épaisseur $\geq 0,8$ mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter

(2) K30ED : nous consulter

Standard
Nous consulter

L'aspect UGINOX Leather est disponible sous forme de bobines, bobineaux et feuilles.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2, EN 10088-4 et ASTM A 240.

Les produits de construction fabriqués dans toutes les usines et centres de service Aperam sont conformes au marquage CE.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site internet.