

Le gravé à l'aspect losange



Description

- > UGINOX Lozenge est un fini de surface gravé qui a un aspect losange (profondeur typique 50 µm / 0,0020 inch).
- > Ce fini est réalisable sur certaines nuances ferritiques de notre gamme KARA et sur certaines nuances austénitiques. (consultez notre offre dimensionnelle)
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1500 mm selon les épaisseurs.
- > Aspect de surface conforme à la norme EN 10088 2M.

Atouts clés

- > Aspect durable.
- > Bonne résistance aux agressions mécaniques.
- > Bonne résistance à la corrosion.
- > Facilement emboutissable.

Applications

- > **Bâtiment** : façade, sol, mobilier urbain, éléments décoratifs, etc.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.
- > **Eviers** : cuves, paillasse, etc.

Nos recommandations

Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage, des opérations de transformation et de pose.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser, etc.).
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons un papier intercalaire.

made for life



UGINOX

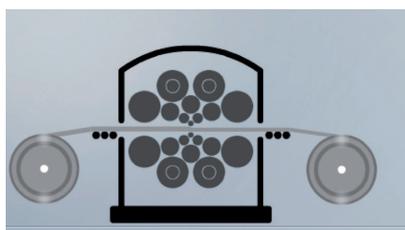
Lozenge

Notre procédé de fabrication

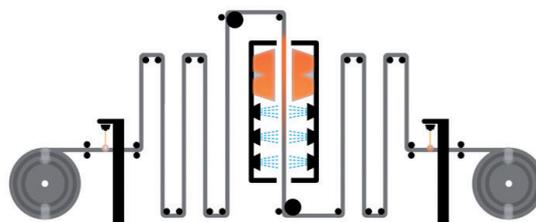
UGINOX Lozenge est gravé lors de l'opération de laminage à l'aide de cylindres spéciaux, suivi d'une opération de recuit brillant (RB). Cette opération permet d'obtenir un produit ductile pour une emboutissabilité optimale, libéré de ses tensions internes pour éviter les phénomènes de tuile, twist, retour élastique lors des opérations ultérieures de coupe à longueur, de pliage, etc.

Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site internet.

- > Cette technique de gravage utilisée permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible pour les différentes nuances et dimensions.
- > La fabrication est certifiée ISO 9001 et ISO 14001.



- > L'opération de gravage au **laminage** préserve les propriétés de la couche passive.



- > L'étape du **recuit brillant** restaure la ductilité du métal, préserve sa brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.

Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs max en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)						
	ASTM	UNS	EN		0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
K30⁽²⁾	430	S43000	1.4016	Largeurs max en mm	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
K41	441	S43932	1.4509		1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
304⁽¹⁾	304	S30400	1.4301		1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* largeur 1500 mm pour une épaisseur $\geq 0,8$ mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter

(2) K30ED : nous consulter

Standard
Nous consulter

L'aspect UGINOX Lozenge est disponible sous forme de bobines, bobineaux et feuilles.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2, EN 10088-4 et ASTM A 240.

Les produits de construction fabriqués dans toutes les usines et centres de service Aperam sont conformes au marquage CE.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site internet.