Mustergewalzt mit Aussehen einer feingeschliffenen oberfläche



Beschreibung

- UGINOX Rolled-On ist eine beidseitig mustergewalzte Oberfläche mit dem Aussehen eines Feinschliffs Korn 240 (typische Rauheit: Ra 0,5 μm / 20 μinch).
- Diese Oberfläche ist in bestimmten ferritischen Edelstahlsorten unseres Lieferprogrammes KARA und in bestimmten austenitischen Edelstahlsorten erhältlich (beachten Sie unsere dimensionellen Möglichkeiten).
- > Wir fertigen je nach Dicke Breiten bis zu 1500 mm.
- > Die Oberflächenausführung entspricht der Bezeichnung 2J nach EN 10088-2.

Stärken

- > Bessere Korrosionsbeständigkeit als bei geschliffenen oder gebürsteten Oberflächen (bei gleicher Edelstahlsorte).
- Bessere Resistenz gegen Gelbfärbung der Oberfläche im Vergleich zu einer geschliffenen oder gebürsteten Ausführung bei Erhitzung oder bei akutem und bei längerem Kontakt mit einer Hitzequelle (Brenner für Kochfläche, Siebdruck, usw).
- > Reinigungsfreundlich.
- Höhere Kratzfestigkeit als bei Edelstahl poliert mit einer gleichwertigen Rauhigkeit RA (nach Norm ASTM D3363/ISO 15184).
- Durchgehende Rauhigkeit auf die Gesamtlänge vom Coil im Gegensatz zu einem Edelstahl poliert und gebürstet.

Anwendungen

- > Bauwesen: Verkleidungen, Fassade, usw.
- > Gewerbliche Küchen: Arbeitsflächen, Verkleidungen, usw.
- > Haushaltgeräte: Abzugshauben, Fronten von Oefen und Kühlschränken, Herdabdeckungen, Verkleidung von Geschirrspülern und Waschmaschinen, usw.
- > Elektrogeräte im Haushalt: Kaffeemaschinen, Grille, usw.
- > Aufzüge: Kabinen, Türen, diverse Dekorationsteile, usw.
- > Zierleisten Automobil und LKW: Tür-, Einstiegs- und Kofferraumzierleisten, usw.

Unsere Empfehlungen

Schutzfolien

- > Wir empfehlen den Einsatz einer Schutzfolie, um die Oberfläche während des Transports, der Lagerung und der Verarbeitung zu schützen.
- > Die Wahl der Schutzfolie richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften (Unterstützung für Verformung, Laserschneiden, usw).
 - Kontaktieren Sie uns bei spezifischen Fragestellungen.
- > Falls keine Schutzfolie erwünscht ist, empfehlen wir Papierzwischenlagen.

Oberflächenreparaturen

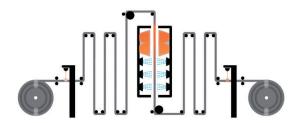
- > Für Oberflächenreparaturen können dieselben Techniken wie bei geschliffenen Oberflächen angewendet werden.
- > Bei Bedarf können wir Ihnen eine technische Unterstützung anbieten. Nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.



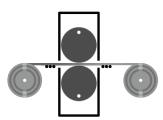
Unser Fertigungsverfahren

UGINOX Rolled-On wird nach dem Standard Fertigungsprozess skin pass hergestellt. Beobachten Sie den gesamten Herstellungsprozess von Edelstahl auf unserer Internetseite.

- > Das Musterwalzen wird mit speziellen Walzzylinder auf blankgeglühtem Material (2R) durchgeführt.
- > Mit dieser Musterwalztechnik wird eine homogene und reproduzierbare (konstante Rauheit) Oberfläche in verschiedenen Werkstoffen und Dimensionen erreicht.
- > Dieser nach ISO 14001 zertifizierte Fabrikationsprozess ist besonders sauber und umweltfreundlich, da mögliche externe Kontamination durch Staub vermieden wird und da er trocken durchgeführt wird. Er ist zudem nach ISO 9001 und ISO TS 16949 zertifiziert.



Der Produktionsschritt Blankglühen stellt die Duktilität wieder her, bewahrt den Glanz und verleiht dem Material eine optimale Passivschicht für eine gute Korrosionsbeständigkeit.



> Das Musterwalzen während des Kaltwalzprozesses bewahrt die Eigenschaften der Passivschicht.

Unsere dimensionellen Möglichkeiten

	Normen					Dicke in mm (Standardtoleranzen)							
Werkstoff bezeichnungen	ASTM	UNS	EN		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5
K30 ⁽²⁾	430	S43000	1.4016	_	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500
K36*	436	S43600	1.4526	in mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
K41	441	S43932	1.4509	male Breite	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
K44	444	S44400	1.4521		1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
K45*	445	S44500	1.4621	Maxim	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
304 ⁽¹⁾	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* Breite 1500 mm bei Dicke ≥0,7mm auf Anfrage

(1) 304D/304ED/304L: auf Anfrage. (2) K30ED: auf Anfrage

Standard
Auf Anfrage

UGINOX Rolled-On ist in Form von Großcoils, Kleinringen, Tafeln und Ronden erhältlich. Diese Edelstahlsorten sind konform zu den amerikanischen (NSF/ANSI 51-2007) und europäischen (N°1 935/2004) Lebensmittelnormen. Ihre mechanischen Eigenschaften entsprechen den Normen EN 10088-2, EN 10088-4 und ASTM A240.

Die in sämtlichen Fabriken und Aperam Service-Centern hergestellten Produkte entsprechen den Normen der CE-Kennzeichnung.

Möchten Sie mehr über unsere Werkstoffe erfahren? Schauen Sie sich unsere technischen Datenblätter auf unserer Internetseite an.

© 2014, Aperam Stainless Europe, FT-UGINOX Rolled-On. ger. Obschon sämtliche Anstrengungen unternommen wurden, um die Informationen im vorliegenden Dokument so fehlerfrei wie möglich zu halten, weder Aperam Stainless Europe noch sonst eine Firma der Aperam Gruppe für deren Vollständigkeit oder Fehlerfreiheit garantieren. UGINOX® ist eine Marke von Aperam Stainless Europe. Fotos: Aperam, Albert Zekri.