

Le gravé d'aspect sablé



Description

- > UGINOX Sand est un fini de surface gravé sur deux faces qui a un aspect sablé (rugosité Ra typique : 1,5 µm / 60 µinch).
- > Ce fini est réalisable sur les nuances austénitiques 304/304L (1.4301/1.4307) et 316L (1.4404) (consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1250 mm en standard et jusqu'à 1500 mm sous consultation.
- > Cet aspect de surface est conforme à la norme EN 10088 2M.

Atouts clés

- > Bonne résistance à la corrosion.
- > Surface peu sensible aux traces de doigts.
- > Entretien facile.
- > Aspect préservé même en cas d'emboutissage profond.
- > Alternative économique à l'aspect sablé / microbillé issu d'un traitement de surface
- > Aspect esthétiquement similaire à un aspect alu.

Applications

- > **Bâtiment** : façade, mobilier urbain, éléments décoratifs, etc.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Electroménager** : hottes, façades de fours et de réfrigérateurs, plans de cuisson, habillage lave-vaisselle et lave-linge, etc.
- > **Petits appareils ménagers** : machines à café, barbecues, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.
- > **Eviers** : cuves, paillasses, etc

Nos recommandations

Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage, des opérations de transformation et de pose.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser, etc.).
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons un papier intercalaire.

made for life



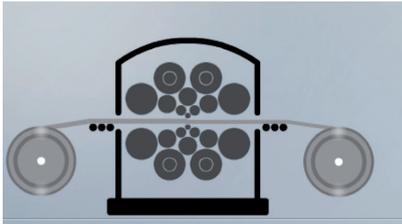
UGINOX

Sand

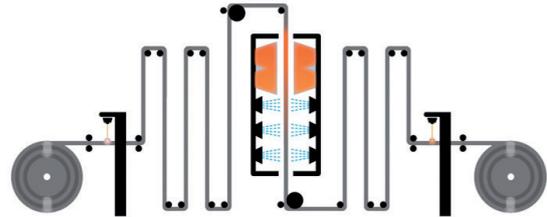
Notre procédé de fabrication

UGINOX Sand est produit selon le procédé de fabrication jusqu'au laminage où l'opération de gravage a lieu. Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site.

- > Cette opération de gravage est réalisée avec des cylindres spéciaux et est suivie d'un recuit brillant (RB) et d'un planage sous traction.
- > Cette technique de gravage permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible pour les différentes nuances et dimensions.
- > La fabrication est certifiée ISO 9001 et ISO 14001.



> Le gravage a lieu lors de l'opération de laminage.



> L'étape du **recuit brillant** restaure la ductilité du métal, préserve sa brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.

Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs maxi en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)								
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
304*(1)	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* largeur 1500 mm pour une épaisseur $\geq 0,8$ mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter

Standard

Nous consulter

L'aspect UGINOX Sand est disponible sous forme de bobines, bobineaux et feuilles.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2, EN 10088-4 et ASTM A 240.

Les produits de construction fabriqués dans toutes les usines et centres de service Aperam sont conformes au marquage CE.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site internet.