

Mustergewalzt matt



Beschreibung

- > UGINOX Top ist eine beidseitig mustergewalzte, matte Oberflächenausführung (typischer Rauheitswert Ra 1,5 µm / 60 µinch).
- > Diese Oberfläche ist in den austenitischen Edelstahlorten 304/304L (1.4301/1.4307) und 316L (1.4404) erhältlich.
(Beachten Sie unsere dimensionellen Liefermöglichkeiten).
- > Wir fertigen in Breiten bis zu 1250 mm als Standard und auf Anfrage auch bis 1500 mm.
- > Die Oberflächenausführung entspricht der Bezeichnung 2M nach EN 10088-2.

Stärken

- > Dauerhafte und endgültige matte Oberfläche bereits bei der Verlegung.
- > Gute Korrosionsbeständigkeit.
- > Integriert sich in jede Art von Umgebung, sei es ländlich, städtisch, klassisch oder modern und passt zu allen Baustilen.

Anwendungen

- > **Bedachung:** Stehfalzdach und Leistendeckung mit Unterkonstruktion, selbsttragende Dachsysteme.
- > **Fassade:** Kassetten, Panele, Wände.
- > **Verkleidung:** Profile.
- > **Zubehör:** Dachrinnen, Kanäle.

Objektbeispiele



Refuge du Goûter, Saint Gervais - Frankreich .
Architekten: Groupe H / Déca-Laage
© Pascal Tournaire



Forschungszentrum für Neuro-Imaging Gif sur Yvette - Frankreich
CEA / Vasconi Associates Architects
© Philippe Ruault

made for life



UGINOX

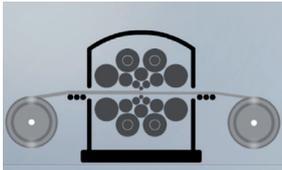
Top

Unser Fertigungsverfahren

UGINOX Top wird nach dem herkömmlichen Herstellungsverfahren bis zum Walzprozess produziert, daraus entsteht die mustergewalzte Oberfläche.

Schauen Sie sich sämtliche Produktionsschritte der Herstellung von rostfreiem Edelstahl auf unserer Internetseite an.

- > Für das Musterwalzen werden spezielle Walzzylinder eingesetzt. Danach folgt eine Glüh- und Beizoperation (2D).
- > Diese Walztechnik ermöglicht eine gleichmässige und reproduzierbare Oberfläche in verschiedenen Edelstahlqualitäten und Dimensionen.
- > Die Fabrikation ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.



> Die Musterwalzung erfolgt während des Kaltwalzprozesses.



> Der Glüh- und Beizvorgang stellt die Verformbarkeit des Metalls wieder her und verstärkt das matte Erscheinungsbild der Oberfläche.

Auswahlkriterien nach Umwelteinflüssen

Bei der Auswahl einer für Dacheindeckungen geeigneten Güte müssen die Umwelteinflüsse des Einsatzgebietes berücksichtigt werden.

Werkstoff-bezeichnungen		Umgebung					
		ländlich, ohne Verschmutzung	städtisch und industriell		Meeresumgebung		
			normal	hart (1)	20 bis 10 km	10 bis 3 km	Meeresküste (<3km)
Austenitische	304	√	√	Δ	√	X	X
	316L	√	√	Δ	√	Δ	Δ

√ : Für die Umwelteinflüsse geeigneter Typ Δ : Auswahl des Typs nach Rücksprache mit uns X : Für die Umwelteinflüsse nicht geeigneter Typ

(1) Insbesondere jegliche Umgebung in der korrosive oder halogene Produkte vorkommen: Chloride, Fluorid.

Unsere dimensionellen Möglichkeiten

Werkstoff	Normen			Maximale Breiten in mm	Dicke in mm (Standardtoleranzen)										
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
304*	304	S30400	1.4301	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* Breite 1500 mm in Dicke >0,4mm - auf Anfrage.

Standard
Auf Anfrage

UGINOX Top ist in Form von Großcoils, Kleinringen und Tafeln erhältlich.

Die mechanischen Eigenschaften entsprechen den Normen EN 10088-2, EN 10088-4 und ASTM A240.

Die in sämtlichen Fabriken und Aperam Service-Centern hergestellten Produkte entsprechen den Normen der CE-Kennzeichnung.

Möchten Sie mehr über unsere Werkstoffe erfahren? Schauen Sie sich unsere technischen Datenblätter auf unserer Internetseite an.