



A Tata Steel Enterprise

MONTANATHERM® CARRIER

Sandwichelemente mit individueller Aussenhaut



SWISS MADE⁺

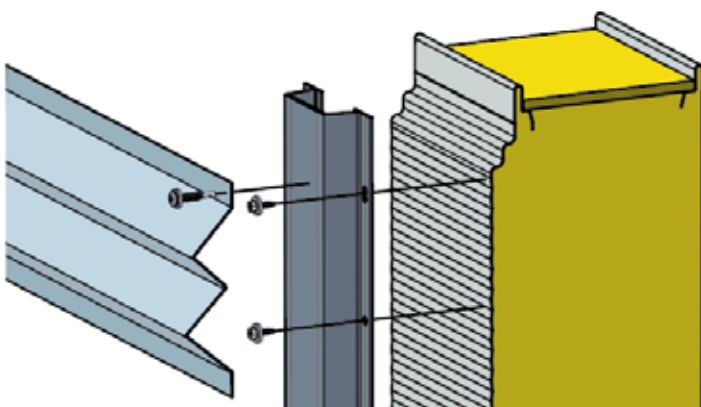
MONTANATHERM® CARRIER

Schon seit Jahrzehnten sind die MONTANATHERM® Sandwichelemente für Fassaden und Dächer am Markt etabliert. Sie zeichnen sich durch hervorragende bauphysikalische Eigenschaften aus und kommen überall dort zum Einsatz, wo schneller Baufortschritt, Wirtschaftlichkeit und hoher Dämmwert gefragt sind.

Die bereits bekannten Eigenschaften wie exzellente Werte für Luftdichtigkeit und Wärmedurchgang oder auch Feuerwiderstand EI30 werden mit dem MONTANATHERM® Carrier um eine weitere Möglichkeit ergänzt. Aktuelle Marktanforderungen wie Kreativität, schnellerem Baufortschritt und günstigeren Baukosten wird dieses Element vollumfänglich gerecht. Durch die neue Möglichkeit aufgesetzter Aussenbekleidungen lassen sich individuelle Ideen von Planern und Architekten umsetzen, ohne auf die bekannten und bewährten Vorteile der klassischen MONTANATHERM® Sandwichelemente verzichten zu müssen.

Die MONTANATHERM® Carrier Elemente ermöglichen damit eine neue Bauweise, indem die bekannten Stärken der MONTANATHERM® Fassadenelemente mit den Vorteilen einer hinterlüfteten Fassade kombiniert werden.

SYSTEMKOMPONENTEN



MONTANATHERM® CARRIER MTW V ML

- In den Dämmstärken 120, 140, 160 und 180 mm im Sortiment.
- Mit den verschiedenen Beschichtungen in diversen Farben erhältlich.

ALUMINIUM CARRIER STRANGPRESSPROFIL

- Mit Rund- und Langlochausbildung, vorgelocht mit 100 mm Raster.

SFS SCHRAUBE

- Typ SFS intec SLG/2-5-S-6.5 x 20, rostfreie Bohrschraube. Europäische technische Zulassung ETA-10/0198.

INDIVIDUELLE AUSSENHAUT

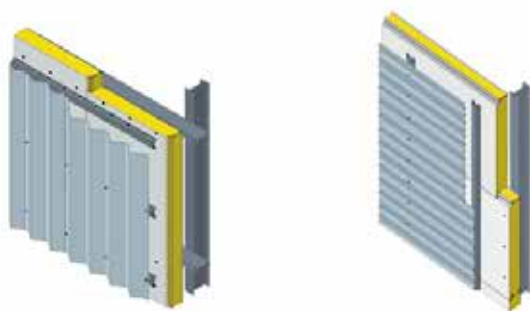
- Eine Vielzahl von gestalterischen Möglichkeiten in verschiedenen Materialisierungen ist machbar, z.B. Photovoltaik, MONTAFORM® Design, Streckmetall, etc.



WICHTIGE HINWEISE

PLANUNG

- Um den höheren Tragfähigkeitsanforderungen gerecht zu werden, kommt bei den MONTANATHERM® Carrier-Elementen eine schaumtechnisch optimierte Kernschicht zum Einsatz. Aus diesem Grund ist bei Bestellung zwingend anzugeben, dass die Elemente als Unterkonstruktion eingesetzt werden.
- Es ist zu beachten, dass das Carrier-Strangpressprofil rechtwinklig zur Spannrichtung der Sandwichelemente verlaufen muss:



Sandwich vertikal, Schiene horizontal

Sandwich horizontal, Schiene vertikal

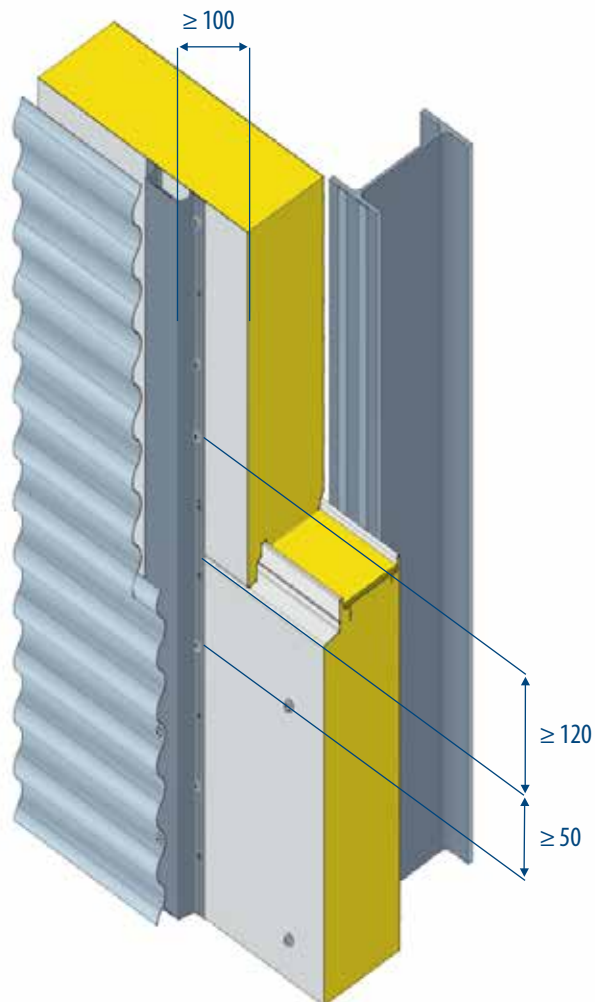
- Die Montana Bausysteme AG unterstützt in der Planungsphase gerne durch objektbezogene Berechnungen. Hierzu sind sämtliche Informationen zu statischem System und den einwirkenden Belastungen (u.a. Kräfte durch Winddruck und Windsog) sowie zur aufzusetzenden Aussenbekleidung anzugeben. Auf dieser Grundlage werden die relevanten Ausführungsdetails wie maximale Spannweite der Carrier-Elemente, gegenseitiger Abstand der Carrier-Schienen und notwendige Anzahl der Befestigungsmittel bestimmt.
- Für eine alternative, grobe Vordimensionierung der Carrier-Elemente wird empfohlen, die Spannweite der MONTANATHERM® Standardelemente um ca. 10 bis 20 % zu reduzieren.
- Bei Ausführung gemäss Vorgaben aus der objektbezogenen Berechnung und gleichzeitiger Einhaltung der montagetechnischen Vorschriften kann die Ausstellung einer Systemgarantie beantragt werden.

GARANTIE

Der gesamte Carrier-Aufbau benötigt einen fundierten statischen Nachweis, welcher auch als Grundlage für eine mögliche Systemgarantie für die von uns gelieferten Bauteile dient. Dazu geben Sie uns bitte möglichst detailliert alle Angaben zum Aufbau und den einwirkenden Lasten an.

MONTAGEHINWEISE

- Die Befestigung der MONTANATHERM® Carrier-Elemente erfolgt durch sichtbare, direkte Befestigung auf der Unterkonstruktion.
- Es ist darauf zu achten, dass die Einleitung äusserer Lasten in das Carrier Sandwichelement sowie die Befestigung der Carrier-Schienen zwängungsfrei erfolgen muss. Es dürfen keine Zwängungsspannungen, z. B. infolge thermischer Längenänderungen auftreten. Dies geschieht unter Ausnutzung der Rund- und Langlochausbildung der Carrier-Schiene und deren Verschraubung nach dem Prinzip von Gleit- und Fixpunkten.
- Die Vertikallast aus dem Eigengewicht der aufgesetzten Wandbekleidung wird am Fixpunkt in die Carrier-Elemente eingeleitet. Die Horizontallasten aus Windbeanspruchung werden die Gleitpunktausbildungen übertragen.
- Die in untenstehender Zeichnung dargestellten Rand- und Mindestabstände sind zwingend einzuhalten.
- Das Richtmass für den Abstand der Carrier-Schienen untereinander ist zwischen 400 mm und 1500 mm, je nach statischer Erfordernis.
- Anordnung der Befestigungsmittel:
 - Ausbildung Fixpunkt: hierzu ist je Carrier-Schiene ein Schraubenpaar in ein Rundloch anzuordnen (jede Schiene hat prinzipiell nur einen Fixpunkt). Der Fixpunkt sollte sich etwa im oberen Drittel des lastabtragenden Sandwichelementes und in etwa in der Mitte der Schiene befinden.
 - Ausbildung Gleitpunkt: alle weiteren statisch notwendigen Schraubenpaare sind mittig ins Langloch zu setzen.



www.montana-ag.ch

Warenzeichen von Tata Steel

Montana ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tata Steel oder ihrer Tochtergesellschaften.

Es wurde grösstmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright © 2018
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG

Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
Tel. + 41 56 619 85 85
Fax + 41 56 619 86 10
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA SYSTÈMES DE CONSTRUCTION SA

CH-1028 Préverenges
Tél. + 41 21 801 92 92
Fax + 41 21 801 92 93
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA BAUSYSTEME AG

Zweigniederlassung
D-86845 Grossaitingen
Tel. +49 8203 95 90 555
Fax +49 8203 95 90 556
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch