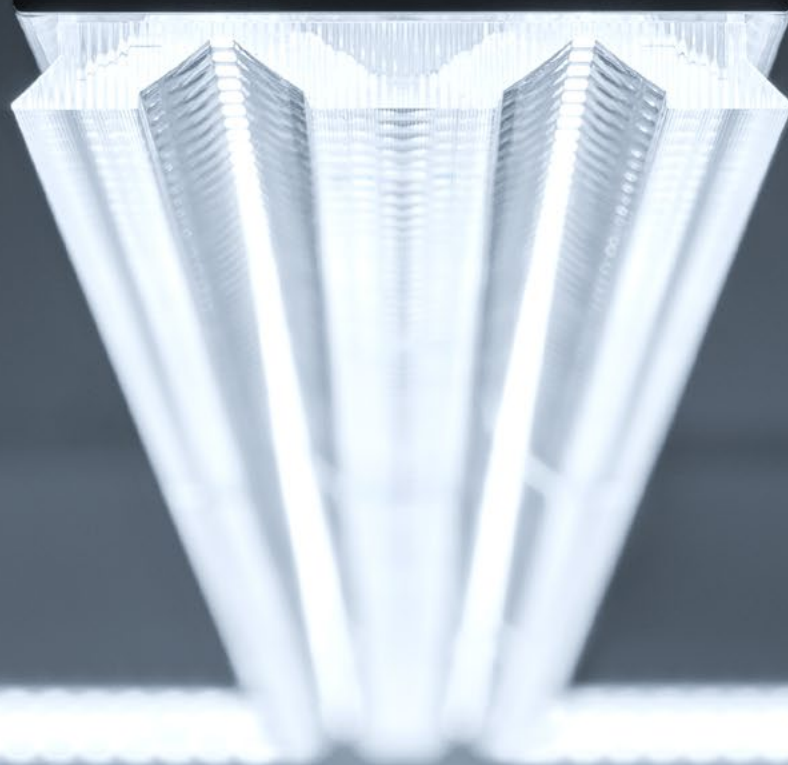




ZUMTOBEL

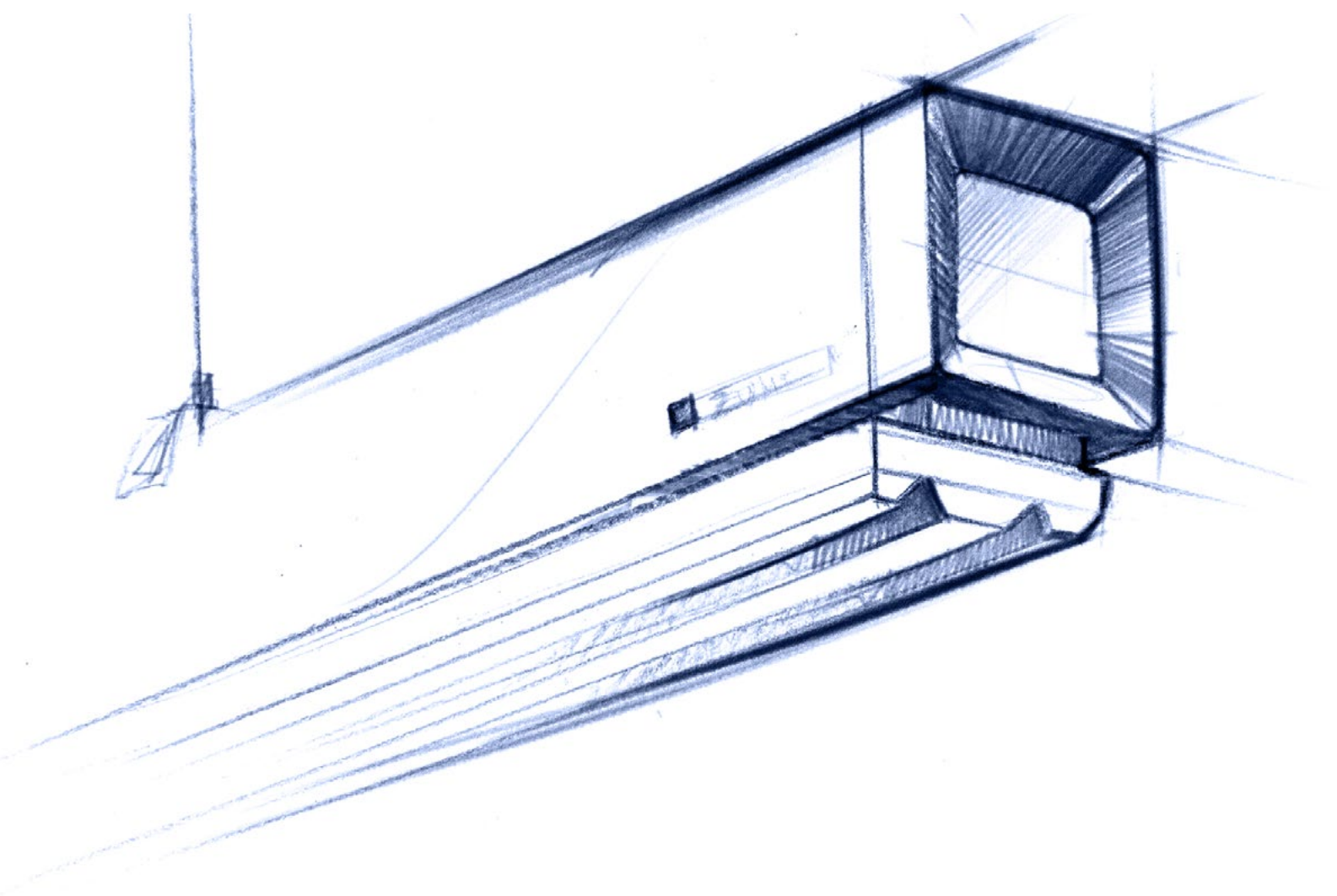


DESIGN BY

pininfarina

TECTON II

Sous un nouveau jour



DESIGN BY

pininfarina



« Pour la conception de TECTON II, Pininfarina a misé sur un design épuré et axé sur les besoins des utilisateurs, sans détails superflus. Chaque ligne et chaque forme cherchent à faire de la lumière l'acteur principal de l'espace. »

Nicola Girotti
Responsable de la conception de produits, Pininfarina

De l'espace pour toutes les possibilités. De la lumière pour construire l'avenir.

15 pôles pour une connectivité maximale : du contrôle intelligent de l'éclairage à l'Internet des objets (IoT). Conception modulaire pour augmenter votre liberté de planification. Un système métrique harmonisant rails conducteurs et lignes lumineuses pour une parfaite compatibilité. Un design architectural à l'élégance intemporelle, signé Pininfarina, qui sublime l'espace tout en intégrant la technique avec discrétion. Alimentation continue sur toute la longueur du rail pour une flexibilité maximale dans l'agencement des équipements. Une installation sans outil, plus rapide et plus intuitive que jamais. Conçu selon des critères de durabilité globale. Très efficace sur le plan énergétique et adapté à l'économie circulaire.

Soutenir : l'industrie et la logistique

Que ce soit dans les environnements de production, les plateformes logistiques ou les centres de données, TECTON II accompagne le biorythme naturel et garantit un confort visuel optimal, même dans les environnements exigeants. Résistant aux contraintes chimiques et mécaniques, il s'adapte aux processus industriels grâce à une installation sans outil, idéale pour les environnements agiles. Entièrement numérisable, du pilotage de l'éclairage à la gestion énergétique. Une lumière intelligente. Une technologie connectée.

Encourager : commerce et vente

Optimal pour mettre en scène des marques et éveiller des désirs : TECTON II donne vie à des univers commerciaux immersifs et inspirants. Esthétiquement attrayants, ils peuvent être équipés de manière 100 % flexible. Que ce soit dans les supermarchés ou les magasins de marque : la lentille double split innovante donne de l'espace et du confort visuel aux pièces. Bien plus qu'un simple système d'éclairage, TECTON II devient une véritable infrastructure numérique, permettant la création de scénarios lumineux dynamiques et connectés.

Stimuler : bureau et éducation

Espaces en constante évolution, mobilier modulaire : les lieux de travail contemporains et les nouveaux modes de collaboration exigent un éclairage adaptable et performant. TECTON II peut être équipé de luminaires UGR < 19 pour garantir un confort visuel optimal lors du travail sur écran, sans éblouissement, tout en offrant une lumière stimulante dans les zones de collaboration. Pour plus de concentration, de créativité et de bien-être. Qu'il s'agisse de commandes d'éclairage personnalisées ou d'un éclairage en fonction de la lumière du jour : en tant qu'infrastructure de bâtiment intelligente, TECTON II place les besoins des utilisateurs au centre de ses préoccupations.



L'INDUSTRIE ET LA LOGISTIQUE



COMMERCE ET VENTE



BUREAU ET ÉDUCATION

15 pôles. Flexibilité maximale.

Une flexibilité sans compromis :

15 pôles, deux circuits d'éclairage de secours et jusqu'à trois circuits personnalisés : qu'il s'agisse de DALI, de haut-parleurs ou de solutions sur mesure, la configuration s'adapte précisément à vos besoins.

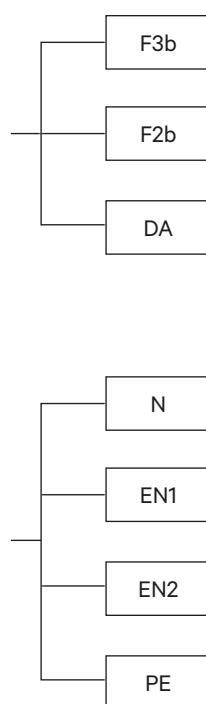
Fiable quand cela compte :

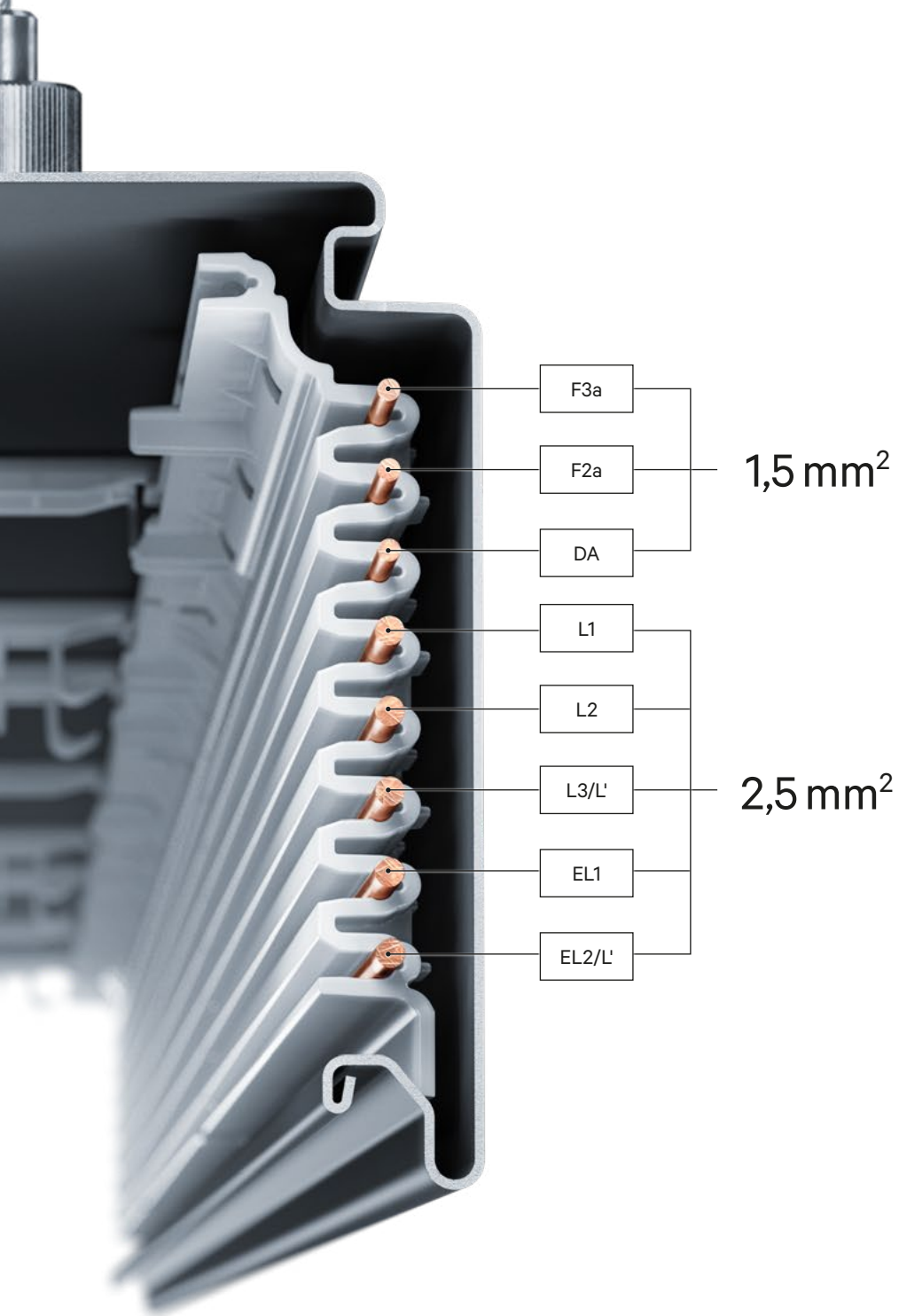
Deux circuits de secours indépendants pour une double protection et donc une sécurité maximale pour les personnes dans le bâtiment.

Des fonctions intelligentes, intégrées avec discrétion : TECTON II offre 15 pôles, élégamment intégrés dans le rail. Évolutif pour demain, et bien au-delà : non seulement un éclairage général, de sécurité et de secours, mais aussi des commandes d'éclairage, des capteurs et des applications IoT. TECTON II devient ainsi une véritable infrastructure pour bâtiments intelligents, établissant de nouveaux standards en matière d'efficacité et de durabilité.

1,5 mm²

2,5 mm²



**Pensé pour les infrastructures critiques :**

Compatible en standard avec les centres de données (Tier 4) et les bâtiments essentiels au bon fonctionnement des systèmes.

Tourné vers l'avenir :

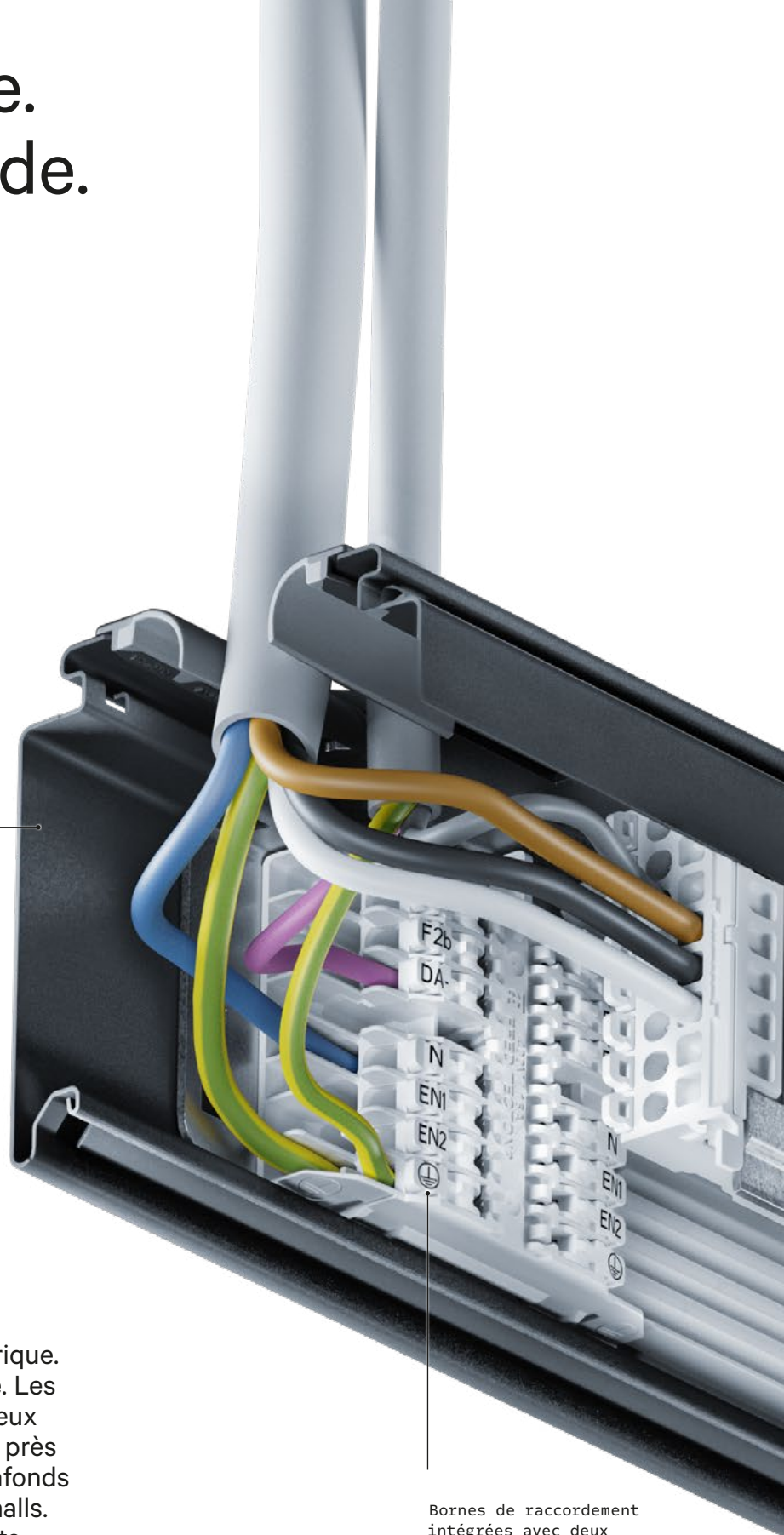
Évolutif à tout moment, ouvert aux applications IoT et aux scénarios d'éclairage intelligent.

Métrie précise. Planification fluide.

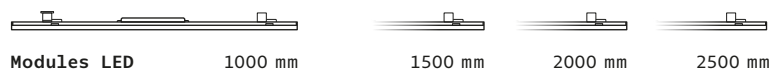
Alimentation électrique
directement via le **rail de
démarrage**, plus besoin de
module d'alimentation séparé.
La grille métrique est
toujours conservée à 100 %.
Pour une harmonie parfaite et
des lignes épurées.

La précision rencontre la légèreté :
TECTON II repose sur un système métrique.
Un design fluide, sans aucune découpe. Les
rails conducteurs et les modules lumineux
linéaires LED s'accordent au millimètre près
et s'intègrent parfaitement dans les plafonds
à grille métrique et les structures des halls.
Simplifiez la configuration de vos projets,
gagnez du temps pour la création et réduisez
vos coûts de main-d'œuvre. Un standard
mondial qui s'adapte à votre architecture
avec souplesse et transparence.

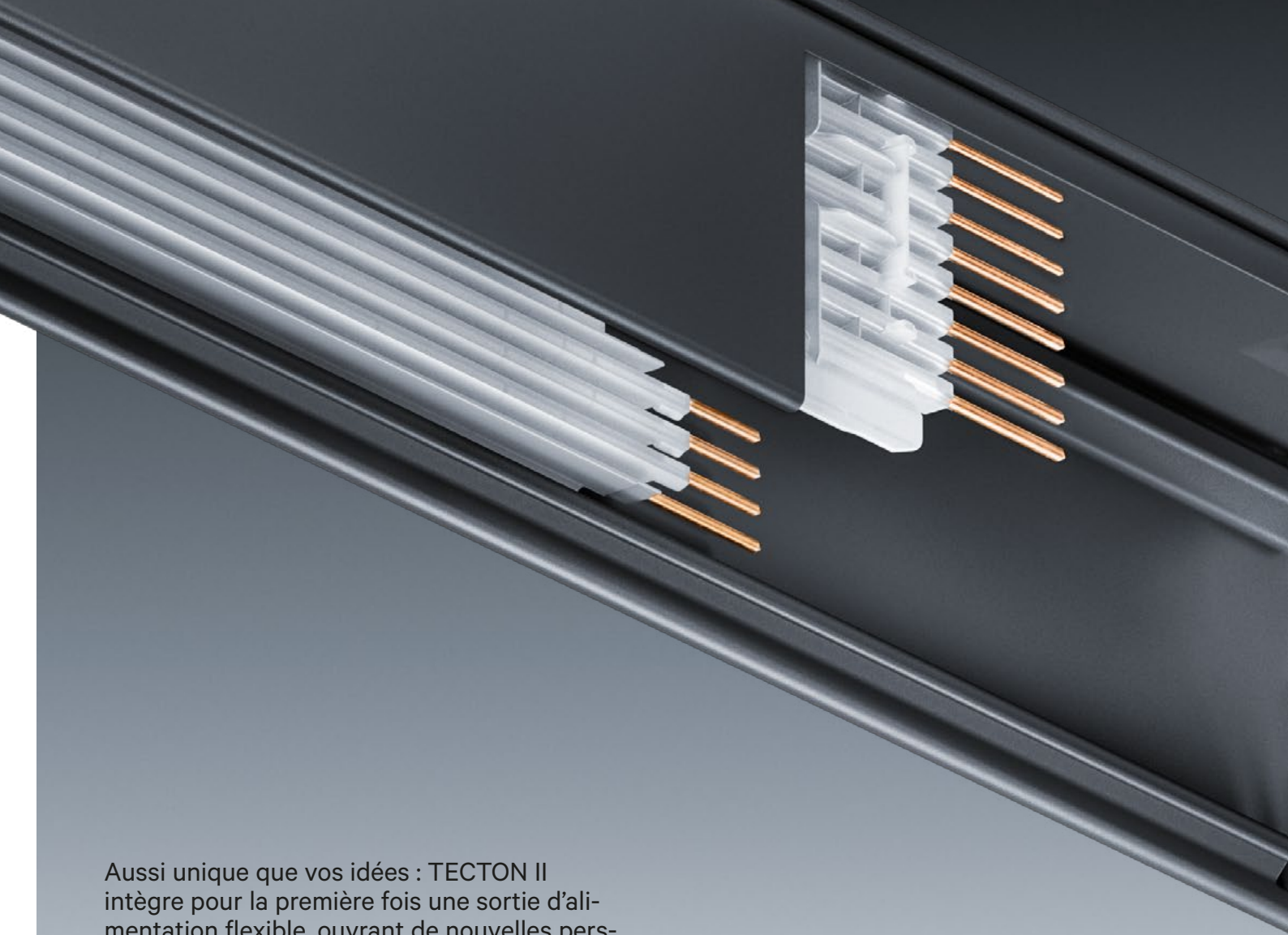
Bornes de raccordement
intégrées avec deux
points de connexion
pour les conducteurs
rigides et flexibles.



SYSTÈME MÉTRIQUE

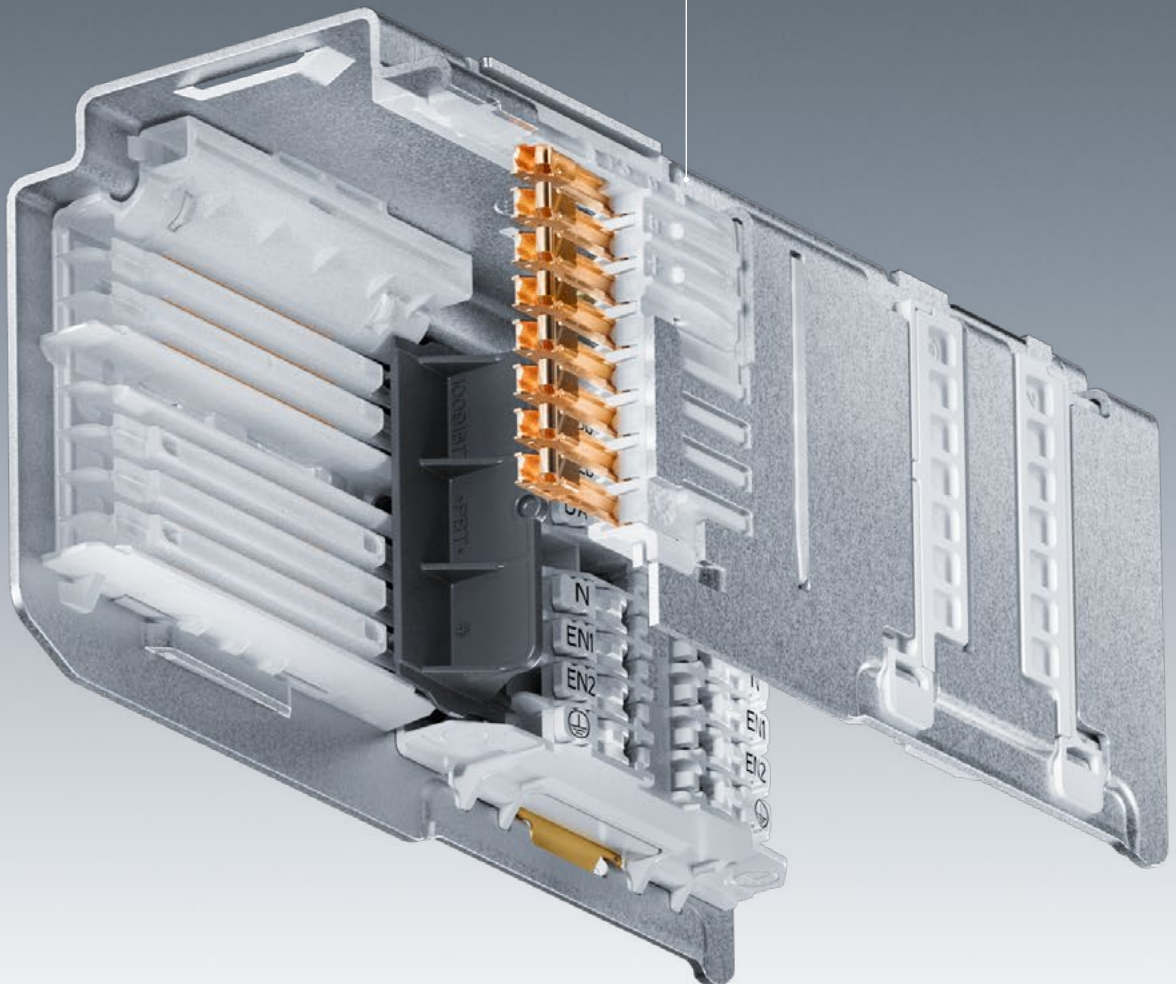


Utilisation flexible. Intégration sans faille.

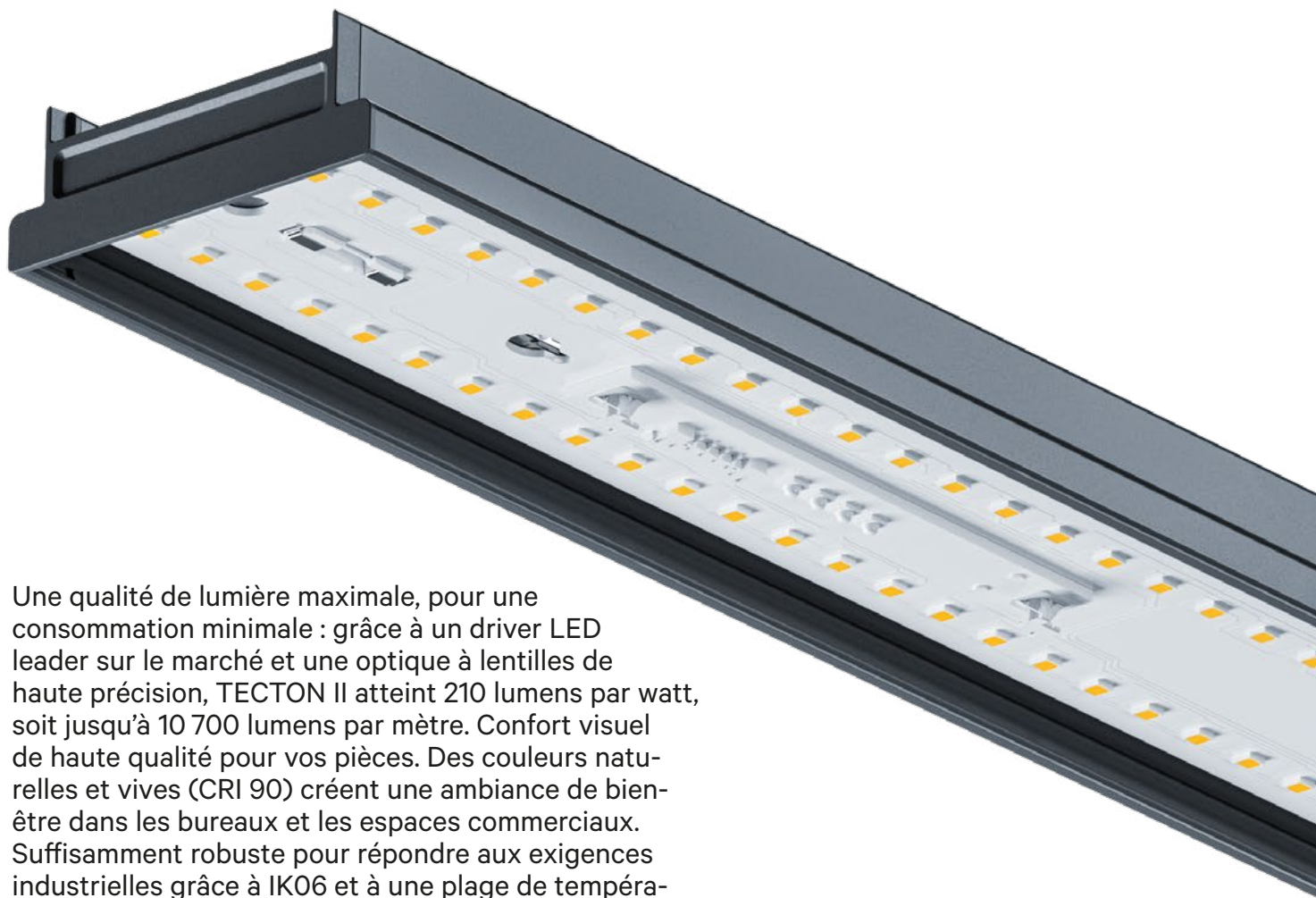


Aussi unique que vos idées : TECTON II intègre pour la première fois une sortie d'alimentation flexible, ouvrant de nouvelles perspectives pour la conception lumière. Adaptable directement sur place à votre configuration, sans compromis sur l'esthétique ni sur la précision. Le rail reste parfaitement uniforme et la grille métrique intacte. Le câblage traversant (LiLo) garantit une alimentation continue sur toute la longueur du rail. Pour plus de liberté dans la création et une flexibilité maximale jusqu'à la dernière étape du projet.

Option de sortie de l'alimentation
Moins de planification pour
l'alimentation et la sortie, une
installation simplifiée, des coûts
réduits, donc plus de temps pour
donner vie à votre vision.

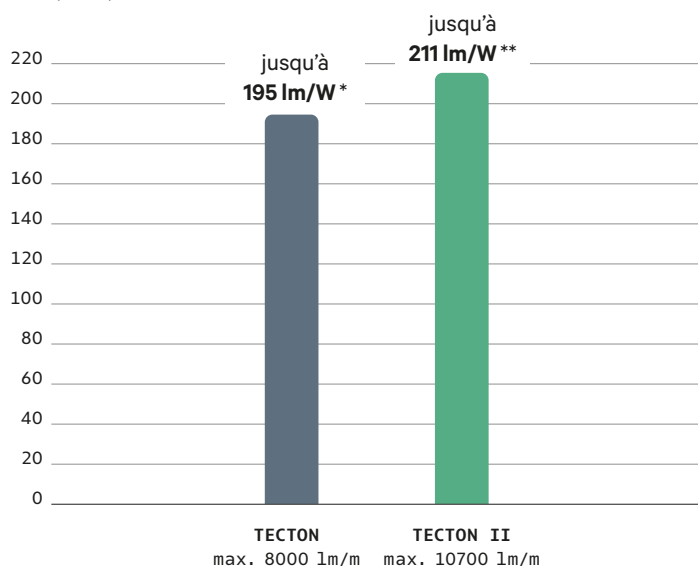


Technologie durable. Robuste et fiable.



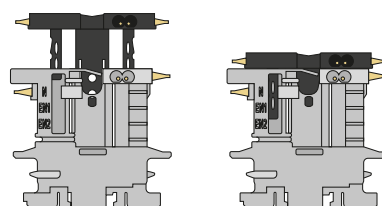
Une qualité de lumière maximale, pour une consommation minimale : grâce à un driver LED leader sur le marché et une optique à lentilles de haute précision, TECTON II atteint 210 lumens par watt, soit jusqu'à 10 700 lumens par mètre. Confort visuel de haute qualité pour vos pièces. Des couleurs naturelles et vives (CRI 90) créent une ambiance de bien-être dans les bureaux et les espaces commerciaux. Suffisamment robuste pour répondre aux exigences industrielles grâce à IK06 et à une plage de température étendue (-20 °C et +45 °C). Suffisamment flexible pour les bâtiments intelligents du futur.

Efficacité Evolution
(lm/W)



* TECTON
LDE: 188 lm/W
BE: 195 lm/W

** TECTON II
LDE: 209 lm/W
BE: 211 lm/W



Design innovant :

Les modules LED à double rangée garantissent une efficacité maximale, avec quatre puissances lumineuses sélectionnables.

Prise de courant flexible :

La nouvelle poignée rotative peut être facilement réglée sur l'un des trois circuits personnalisés. Ainsi, les différents composants du système peuvent être commandés de manière ciblée ou regroupés de manière intelligente.

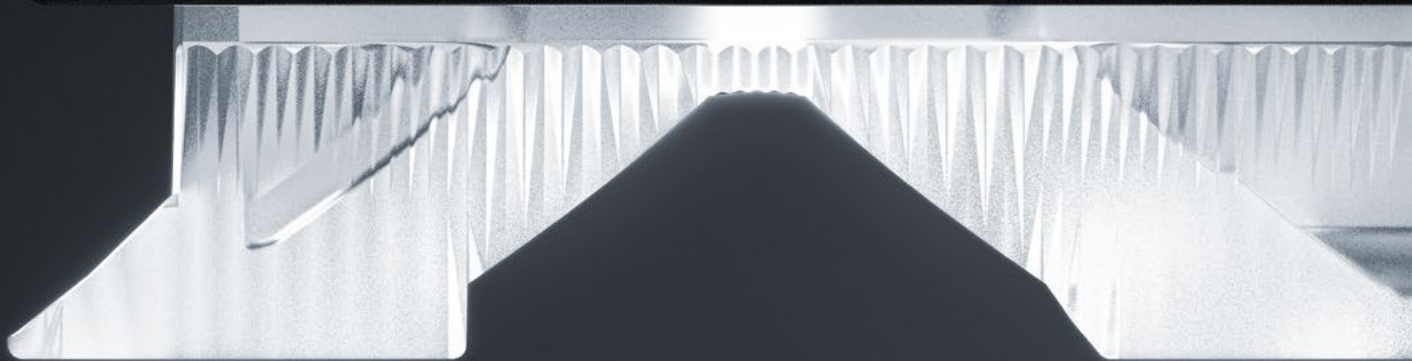
Plug-and-Play:

Les modules lumineux se fixent facilement au rail via un levier de fermeture au design soigné, signé Pininfarina.

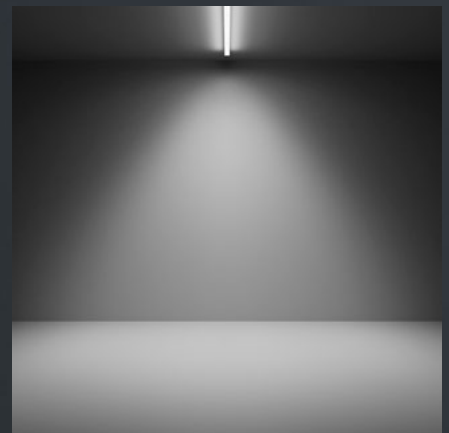
Une lumière qui dure :

Après 100 000 heures de fonctionnement, ce qui correspond à environ 11 ans, TECTON II conserve encore 95 % de son flux lumineux initial (L95).

Lumière dirigée avec précision. Confort visuel maximal.

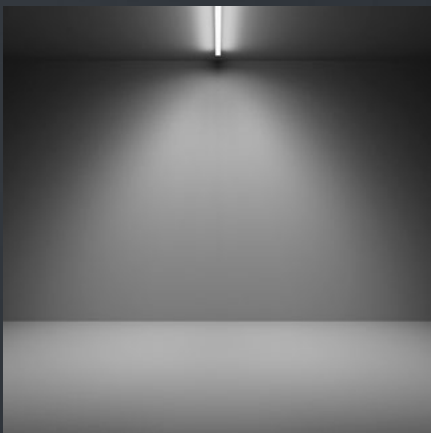
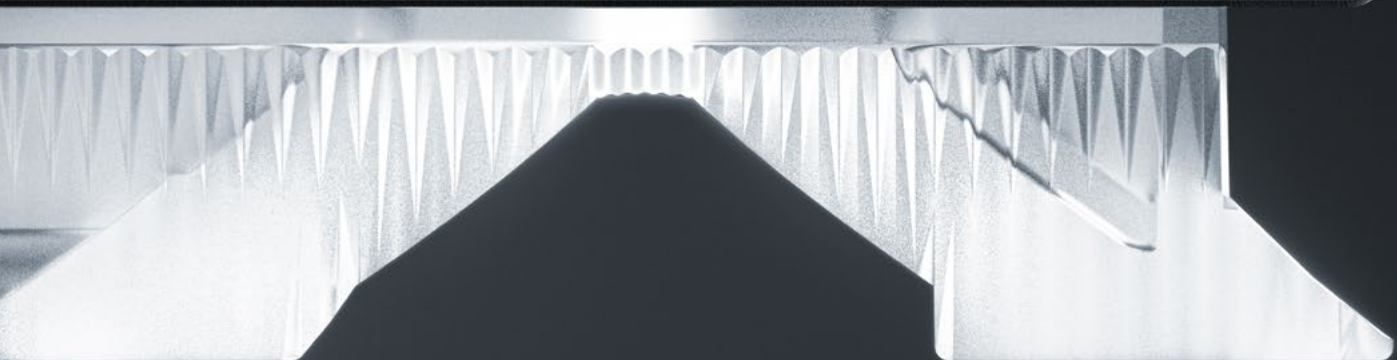


Une lumière douce, un confort maximal : TECTON II combine les lentilles double split raffinées et des optiques précises pour une répartition lumineuse agréable. Le lèche-mur intégré valorise les surfaces verticales avec une lumière homogène. Le confort visuel s'améliore d'une classe UGR sur l'ensemble des courbes de répartition, comparé à la génération précédente du système. À cela s'ajoute une efficacité lumineuse remarquable avec une diffusion minimale : TECTON II valorise jusqu'à 95,9 % du flux lumineux de manière utile et ciblée.



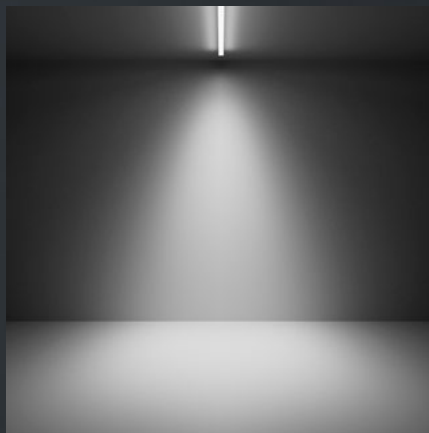
Wide Beam (Faisceau extensif)

La distribution lumineuse de largeur moyenne permet une flexibilité maximale. Qu'il s'agisse de surfaces de production ou de rayonnage. Que ce soit pour des tâches visuelles exigeantes sur le plan technique ou pour créer une atmosphère agréable dans une pièce : le faisceau extensif garantit une distribution lumineuse uniforme pour un large éventail d'applications. Vos espaces changent, le faisceau extensif reste.



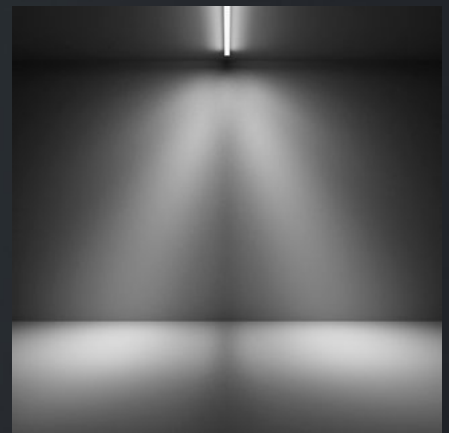
Very Wide Beam

Effet de rayonnement largement étalé, particulièrement adapté aux agencements d'espaces ouverts et aux hauteurs d'installation basses. De la surface de production dans l'industrie à la station d'emballage dans la logistique. Des surfaces promotionnelles dans le commerce aux espaces de collaboration dans les bureaux. Very Wide Beam assure des flux lumineux élevés et est particulièrement économique : vous avez besoin de moins de luminaires pour un meilleur effet dans la pièce.



Narrow Beam

Une précision ciblée : Narrow Beam focalise la lumière exactement là où elle est nécessaire. Il est donc parfaitement adapté aux surfaces industrielles et logistiques de hauteur moyenne à élevée. Les façades verticales des rayonnages, les marchandises et les surfaces de stockage sont éclairées de manière uniforme et agréable. Clarté maximale jusqu'à 12 mètres de hauteur d'installation.



Medium Shelf Beam

Distribution lumineuse doublement asymétrique : idéale pour éclairer les rayons d'un supermarché ou les racks de serveurs dans les data centers. Une lumière verticale et régulière : Medium Shelf Beam attire l'attention sur les marchandises dans les espaces de vente et facilite l'intervention technique sur les équipements sensibles. Éclairage réduit dans les allées, concentration maximale sur l'essentiel.

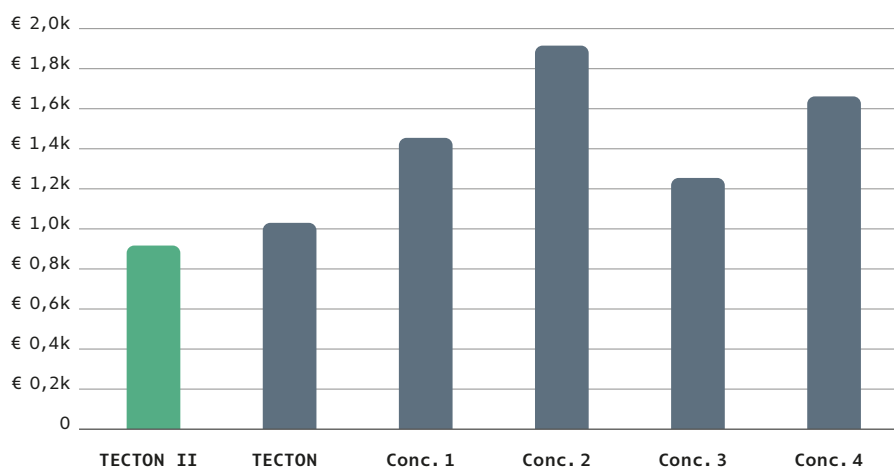
Installation rapide. Gain de temps et d'argent.

Brancher, mettre sous tension. C'est tout. TECTON II s'installe sans outil et de façon intuitive. Résultat : jusqu'à **71%** de temps gagné en moyenne par rapport à d'autres systèmes concurrents. Certains concurrents ont même besoin de plus du double de temps (109 %). C'est ce qu'a démontré une étude indépendante de Refaconsult GmbH de janvier 2025 comparant cinq systèmes de chemin lumineux LED (15 m). Une installation efficace est assurée non seulement par le levier de fermeture optimisé et la barre de démarrage, mais aussi par la rigidité particulièrement élevée du rail : les points de suspension peuvent être fixés jusqu'à 4 mètres de distance. Moins de supports, moins de main-d'œuvre – et cela vaut autant pour l'installation initiale que pour la maintenance ou les adaptations futures. Plug-and-Play, à n'importe quelle position du rail.



TECTON II
vidéo d'installation

Comparaison avec les concurrents
Economie de temps de montage à l'exemple
de chemin lumineux (longueur 500 mètres)



Conditions générales de base :
Longueur de chemin lumineux 500m
4 personnes
Tarif horaire/personne : € 80,-
Les temps correspondent au montage,
déballage inclus.



Borne de connexion sans outil
pour tous les types de conducteurs



Séparateur de ligne optionnel et réutilisable



Monter une alimentation ou une protection contre
les contacts accidentels à l'extrémité du rail



Alimentation électrique via le rail de démarrage.
Le système métrique est conservé.



Poignée tournante protégée contre l'inversion de polarité
(design Poka Yoke)

Un système robuste. Pour des environnements industriels intelligents.

Des environnements exigeants ? Un partenaire fiable ! TECTON II permet un travail productif dans les halls de fabrication et de montage, les entrepôts et les ateliers. Plus résistant à la température que jamais (−20 °C à +45 °C). Le bloc optique est protégé contre la poussière (IP50), les chocs (IK06) et la corrosion (classe 3). Une robustesse exceptionnelle rencontre une flexibilité maximale : grâce à sa structure modulaire et à son installation simple plug-and-play, TECTON II évolue avec vos lignes de production. Le rail 15 pôles ouvre la voie à l'industrie 4.0 : IoT, Big Data, systèmes connectés – tout est possible.

Réduire les coûts énergétiques

Adaptez l'éclairage selon la lumière du jour et la présence réelle.

Favoriser le bien-être et la productivité

Créez des scénarios lumineux dynamiques et circadiens pour soutenir la concentration et le bien-être des équipes.

Renforcer la sécurité et la transparence

Intégrez un éclairage de sécurité et des voies d'évacuation dans votre solution globale. Améliorez vos installations de production grâce au jumeau numérique. Créez des aperçus en temps réel et gardez toujours le contrôle total de vos données de consommation grâce à des tableaux de bord intelligents.



CRAFT II

Le complément idéal pour les bâtiments industriels de grande hauteur ou en conditions extrêmes. Deux puissances robustes. Haut rendement lumineux pour un éclairage puissant et fiable.



AMPHIBIA

Luminaire pour locaux humides, résistant à la poussière, aux salissures et aux températures extrêmes (−40 °C à +45 °C). Concept d'éclairage direct/indirect de haute qualité – idéal pour les parkings et les environnements industriels exigeants.



TECTON basicDIM ILD G2

Capteur de lumière du jour et de mouvement, pour la gestion de jusqu'à 64 luminaires DALI. Optimise la consommation d'énergie dans les zones très sollicitées, en adaptant l'éclairage à la luminosité ambiante et à la présence.



ClarissaKork Manufaktur, Hittisau | AT

Un éclairage dynamique. Pour une mise en valeur optimale des produits.

Le commerce a de multiples exigences : TECTON II y répond avec intelligence et flexibilité. Il met idéalement les marchandises en scène : sans éblouissement aux caisses, avec précision pour l'éclairage des rayons, avec fraîcheur et fidélité des couleurs pour les produits alimentaires et la mode, avec inspiration et émotion sur les surfaces promotionnelles. Dans les espaces de vente en constante évolution, TECTON II reste parfaitement adaptable :: installation plug-and-play pour une transformation rapide de tous les composants du système. Rails d'alimentation à 15 pôles pour un contrôle intelligent de l'éclairage, du son, de la sécurité et de l'expérience client numérique. Créez une expérience d'achat enrichie – et des espaces qui renforcent l'identité de votre marque.



SCENO

Luminaire orientable pour la vente, avec deux ailes pivotantes individuellement. Flexibilité maximale. Pour une mise en valeur précise des produits et un aménagement optimal de l'espace de vente.



VIVO II

Famille de spots compacts et élégants, avec haut rendu des couleurs et flux lumineux adaptés. Également disponible en version spécifique pour les produits alimentaires. Idéal pour les applications retail exigeantes.



PANOS III

Gamme de downlights multifonctionnels, au design clair et discret. Excellente qualité de lumière, bon contrôle de l'éblouissement.

Inciter à l'achat

Créez des ambiances lumineuses dynamiques qui guident et inspirent les clients. L'intégration de Smart Speakers est également possible pour diffuser une musique ciblée et adaptée à l'atmosphère.

Améliorer la sécurité et la transparence

Montrez la voie : éclairez les accès d'évacuation et signalez les sorties de secours de manière fiable.

Réduire les coûts d'exploitation

Commandez automatiquement l'éclairage et l'ombrage en fonction du temps, de la lumière du jour et de la fréquentation des clients. Économisez de l'énergie et surveillez les données de consommation à tout moment et facilement via un tableau de bord.



Eurospar Schwefel, Dornbirn | AT

Lumière stimulante. Pour un travail productif.

Un design contemporain signé Pininfarina, pensé pour des environnements de travail inspirants. TECTON II propose une lumière qui connecte les individus, tout en offrant une flexibilité maximale pour les nouveaux modes de travail. TECTON II crée des espaces propices à la collaboration, mais aussi des zones de retrait favorisant la concentration. Peut être équipé de luminaires UGR < 19 de la gamme Office et donc conforme à DIN EN 12464-1 ainsi qu'au WELL Building Standard. Il garantit ainsi un éclairage confortable pour le travail sur écran, tout en contribuant au bien-être global. Bien au-delà de l'éclairage traditionnel, TECTON II s'intègre dans une infrastructure numérique intelligente, rendant les bureaux et établissements plus durables, efficaces et connectés.

Inspirer les collaborateurs

Favorisez le bien-être et la performance grâce à un contrôle circadien de la lumière et à des scénarios d'éclairage personnalisés ainsi qu'à l'ombrage. La sécurité est assurée par un éclairage de secours intégré et des voies d'évacuation bien signalées.

Assurer la durabilité

Suivez la consommation d'énergie en temps réel via un tableau de bord. Facilitez vos certifications Green Building grâce à une transparence accrue des données.

Réduire les coûts d'exploitation

Pilotez l'éclairage et la gestion technique du bâtiment en fonction des besoins et identifiez clairement les potentiels d'économie.



CLARIS evolution

Design linéaire et géométrique – une référence intemporelle dans l'éclairage de bureau. Bonne limitation de l'éblouissement pour un éclairage conforme aux normes DIN EN 12464-1 et WELL Building Standard.



ECOOS II

Luminaire linéaire minimaliste pour un éclairage de grande surface dans les bureaux et les établissements scolaires. Diffusion lumineuse à 360°, avec distribution directe/indirecte équilibrée. UGR < 19 : éclairage sans éblouissement, ambiance claire et agréable.



ECOOS II slim

Encore plus fin, encore plus élégant : ECOOS II slim réunit tous les avantages de l'ECOOS II classique dans une structure filigrane qui s'intègre parfaitement dans les espaces architecturaux.



Arthur Stanley House, London | UK

Pensé pour l'économie circulaire. Et pour une croissance durable.

La durabilité ? Elle est profondément inscrite dans l'ADN de TECTON II, grâce aux Règles de Conception Circulaire (CDR) développées par Zumtobel. TECTON II est conçu pour l'économie circulaire, pensé pour répondre aux exigences de demain – et bien au-delà. Un choix particulièrement stratégique si vous visez des certifications Green Building : car on ne peut améliorer la durabilité que si on la mesure.

Les règles de conception circulaire Zumtobel (CDR)

Initiées en collaboration avec EPEA Suisse (experts en éco-conception) et le studio de design EOOS, les Règles de Conception Circulaire sont désormais intégrées dans tous les processus de développement produit du Zumtobel Group. Elles définissent une nouvelle norme pour une approche circulaire à 360°, couvrant : des approvisionnements durables, une conception pensée pour le démontage et la maintenance, des systèmes de reconditionnement et de recyclage intelligents, des produits évolutifs, conçus pour durer et être remis à neuf. Un engagement pour un avenir circulaire, cohérent et mesurable.

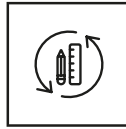
Six critères.

Une vision claire.

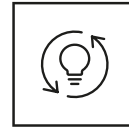
L'évaluation le montre : les rails conducteurs et les modules lumineux TECTON II répondent déjà aux normes les plus élevées dans les domaines clés de l'économie circulaire : fabriqués à partir de matériaux durables et réutilisables. Conçus pour un démontage facile. Conçus pour la maintenance et les mises à niveau, avec des kits de remise à neuf, des pièces de rechange et des services adaptés. Réutilisation possible après premier usage, en tant que bandeaux lumineux reconditionnés dans des modèles économiques circulaires. Une durabilité conçue pour évoluer avec vous.



CIRCULAR SOURCING**



CIRCULAR DESIGN



CIRCULAR SYSTEMS

TECTON II batten (42190408)*

Recycled Material

% de matériau recyclé



Le produit est composé à 28 % de matériaux recyclés et soutient ainsi une approche circulaire.

Design for Disassembly

% de pièces démontables



Les composants peuvent être démontés de manière non destructive – une condition préalable aux systèmes circulaires.

Maintenance, Repair, Upgrade

Disponibilité de la solution



Le système modulaire TECTON II est conçu pour l'entretien et la réparation chez le client.

Recyclability

% de matériaux recyclables



À la fin de la durée de vie du produit 65 % des matériaux sont recyclables.

Design for Durability

% de matériaux réutilisables



80 % des composants sont adaptés à un retraitement et soutiennent ainsi une solution de système circulaire.

Reuse, Remanufacturing

Disponibilité de la solution



Des projets pilotes de retraitement ont été réalisés. Solution disponible sur demande.

TECTON II 2 m track (22172609)*

Recycled Material

% de matériau recyclé



Le produit est composé à 27 % de matériaux recyclés et soutient ainsi une approche circulaire.

Design for Disassembly

% de pièces démontables



Les composants peuvent être démontés de manière non destructive – une condition préalable aux systèmes circulaires.

Maintenance, Repair, Upgrade

Disponibilité de la solution



Le système modulaire TECTON II est conçu pour l'entretien et la réparation chez le client.

Recyclability

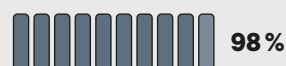
% de matériaux recyclables



À la fin de la durée de vie du produit 69 % des matériaux sont recyclables.

Design for Durability

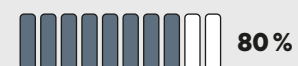
% de matériaux réutilisables



Une réutilisation possible du rail conducteur est donnée, les composants doivent être vérifiés.

Reuse, Remanufacturing

Disponibilité de la solution



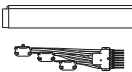
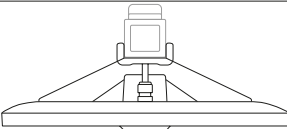
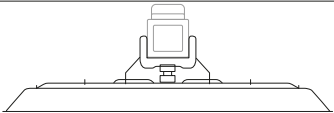
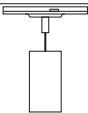
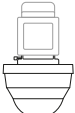
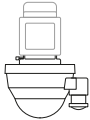
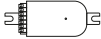
Des projets pilotes de retraitement ont été réalisés. Solution disponible sur demande.

* Les informations sur le produit sont basées sur le calcul CDR du produit de référence

** Remarque : Le calcul de l'origine circulaire est basé sur le poids du produit.

Les données sur les matériaux sont basées sur les informations disponibles des fournisseurs (02/2025).

Vue d'ensemble du système TECTON II

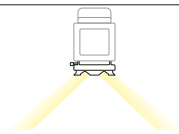
INSTALLATION	 Plafond	 Caddy Clip	 Câble
RAILS CONDUCTEURS	 15 Pole	 Espaceur de démarrage / d'arrêt et « flying » terminal	 Longueur des rails conducteurs 1500 / 2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000 / 4500
LUMINAIRE DE CHEMIN LUMINEUX LED	 Wide Beam	 Very Wide Beam	 Narrow Beam
LUMINAIRES INDUSTRIELS	 CRAFT II plus		 CRAFT II performance
LUMINAIRES DE BUREAU	 ECOOS II ECOOS II slim	 CLARIS evolution	
ÉCLAIRAGE D'ACCENTUATION	 VIVO II	 VIVO II pendant	 PANOS III
CAPTEURS	 PST	 PST DALI-2	 DALI MSENS HC
GESTION DE L'ÉCLAIRAGE	 ILD G2 LC / MC / HC	 basicDIM Wireless	 DIMLITE PRO
ÉCLAIRAGE DE SÉCURITÉ	 RESCLITE PRO escape	 RESCLITE PRO spot	 RESCLITE PRO anti-panic



Chaîne



Longueur des rails
de démarrage
1000 / 1500 / 2000 / 2500



Medium Shelf Beam



Longueur des modules
d'éclairage LED
1000 / 1500 / 2000 / 2500



AMPHIBIA



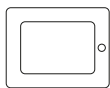
SCENO



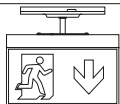
DALI MSENS MC



DALI MSENS LC



LITECOM



CROSSIGN PRO



TECTON II système de chemin
lumineux et composants

L A L U M I È R E



#75YEARSZUMTOBEL

zumtobel.com/contact