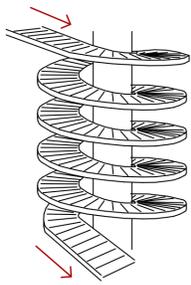


Prozesse und Innere Abläufe

Vertikale Güterbeförderungsarten

Spiralförderer

Der Spiralförderer funktioniert wie eine Rutsche. Die Waren werden in einer Spirale von oben nach unten transportiert und arbeitet so mit der Schwerkraft.



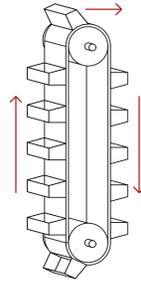
L-Förderer

Der L-Förderer ist ein Fließband das bis zu einem gewissen Winkel die Güter Vertikal befördert. Dies z.B. bei einer Verarbeitung über zwei Geschosse oder um die Güter in das Lager zu bringen. Meistens wird es aber als Fließband in der Montage eingesetzt.



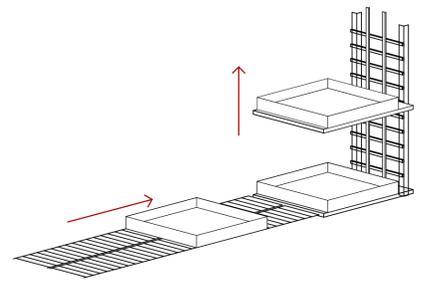
Bucket Elevator

Der Bucket Elevator ist ein vertikales Beförderungssystem das im Kreis läuft. Dieser wird meistens eingesetzt bei kleinteiligen Materialien wie z.B. Getreide oder Kies. Die Materialien werden mit einem Korb im unteren Teil aufgeschüffelt und bei der Umdrehung im Obersten Teil wieder ausgelehrt wenn der Korb wieder anfängt nach unten zu fahren.



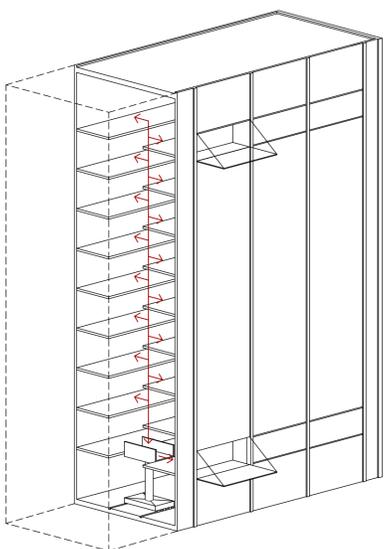
Palettenaufzug

Beim Palettenaufzug werden Paletten Vertikal Transportiert. Diese Aufzüge können aber auch Automatisiert sein und mit Horizontalen Beförderungsbänder kombiniert werden.



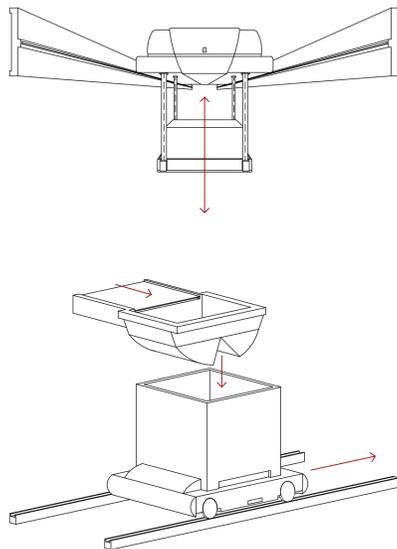
Automatisches Kleinteillager

Beim Automatischen Kleinteillager können Güter bis zu einer Länge von 3m eingelagert werden und auf dem gleichen oder auf einem anderen Geschoss wieder entnommen werden. Dadurch kann auf einem Geschoss die Teile Produziert und auf dem darüber oder darunterliegenden Montiert werden.



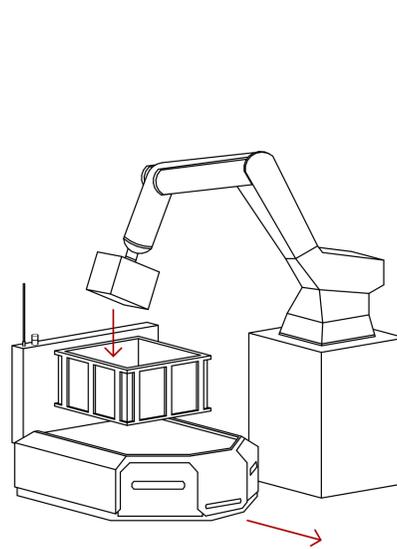
Automatisches Transport und Logistiksystem

Das Automatische Transport- und Lagerungssystem befördert Güter von einer Stelle zur anderen oder holt und bringt diese vom Lager. Die Transportwagen können Güter bis ca 60cmx40cm und 35kg Transportieren. Dieser fährt auf Schienen und kann mit einem Liftsystem auch unterschiedliche Geschosse bedienen.



Fahrerlose Transportsysteme

Die Fahrerlosen Transportsysteme können kleine Güter bis zu einer oder mehreren Paletten Transportieren. Sie werden über ein Signal Informiert was sie holen oder bringen müssen und können auch den dafür ausgestatteten Warenlift benutzen. Das System ist aber noch teilweise anfällig wegen der Signalübertragung.



Hochregallager

Das Hochregallager läuft voll automatisch. Die Güter werden auf einen Palettenlift gebracht und dieser bringt sie dann zu dem, für dieses Gut vorsehene, Platz. So kann viel Platz und Zeit in der Lagerung gespart werden.

